

****_

TENDER DOCUMENT
(ENGLISH VERSION)
Page No. : 2 – 50

Supply, Installation & Commissioning
of
Bonder System

TENDER REF. No. : SCL/PS/2018E0116001

****_

निविदा दस्तावेज़
(हिंदी संस्करण)
पृष्ठ संख्या: 51 - 99

बॉन्डर सिस्टम

की

आपूर्ति ,इन्स्टालेशन एवं कमिश्निंग

निविदा संदर्भ सं.: एससीएल/पीएस/2018E0116001

****_

Tender Details

Tender No: SCL/PS/2018E0116001

Tender Date: 03/10/2018

Purchase Entity: Purchase& Stores

Tender Notice

E-Procurement Tender No. SCL/PS/2018E0116001 dated October 03, 2018 SEMI-CONDUCTOR LABORATORY [SCL] invites ONLINE offers in TWO part system through e-tender portal <https://eprocure.isro.gov.in> for Supply, Installation & Commissioning of Bonder System. Tender Documents can be downloaded from October 05, 2018 -0900 hrs. to November 05, 2018 upto 1100 hrs. The vendors need to get enrolled in the e-tender portal to access tender and submit their offer online. Vendors need to have Digital Signature Certificate as detailed on our e-portal and corporate e-mail ID to register on the above portal. Only online tenders will be accepted. No Manual/Postal/courier/e-mail/fax tender will be entertained. Please note Tender fee shall not be applicable for tenders submitted on-line through this portal.

Vendors interested to participate in this e-Tender are required to register themselves as vendors, if not already registered, in our e-procurement portal <https://eprocure.isro.gov.in> by downloading plugins and help demos listed on the home page of the e-procurement link mentioned above to complete the vendor registration process. They can seek help from help desk +91 20 2531 5555/ Mobile No.91679 69601 (Email: support.isro@nextenders.com) also the home page of e-procurement portal may be accessed for any technical help for registration and subsequent process. Vendors may please note that without registering in our E-procurement portal they will not be able to quote for this tender.

Tender Attachments

Technical Write-up/Drawings

Attachment - I:

Attachment - II:

IDT0019140000000000isro05402.docx

Attachment - III:

IDT0019140000000000isro05403.pdf

Attachment - IV:

Attachment - V:

Instructions to Tenderers (PT)

1. Interested tenderers may, at their option, login to <http://eprocure.isro.gov.in> and submit offers as per details in the tender notification.
2. This being two part Tender-Technical and Commercial parts separate, the bidder should not attach any document(s) containing pricing information alongwith Technical Part. The tenders containing price information in Technical Part will be treated as unsolicited offers and rejected. Prices should be indicated in the Price Bid format only .
3. Request for the extension of the due date will not be considered.
4. SCL reserves the right to accept or reject any/or all the tenders in part or full without assigning any reasons thereof. The bidder is at liberty to seek information related to bidding conditions, bidding process and/or rejection of its bid.
5. In this tender either the Indian Agent on behalf of the Principal/OEM or the Principal/OEM itself can bid, but both cannot bid simultaneously for the same item. Indian agents while quoting on behalf of their principals shall provide necessary latest authorization letter obtained from their Principals/Manufacturers in their bid.
6. If an agent submits bid on behalf of the Principal/OEM, the same agent shall not submit a bid on behalf of another Principal/OEM in the tender for the same item. If submitted, all offers submitted by the said agent shall be excluded from the procurement process.
7. Bids submitted other than EGPS mode shall not be considered..
8. SCL reserves the right to verify all claims made by the bidder.
9. SCL reserves the right to change any milestone date of the tendering activity / tender schedule.

10. Tender which is not submitted in terms of instructions mentioned herein is liable to be rejected.
11. If tender opening date happens to be a public holiday, tender will be opened on the next working day and interested bidders may depute their representatives to attend the Tender Opening, with proper authorization.
12. The purchaser shall be under no obligation to accept the lowest or any tender and reserves the right of acceptance of the whole or any part of the tender or portions of the quantity offered and the tenderers shall supply the same at the rates quoted.
13. It is expressly agreed that the acceptance of the Stores Contracted for is subject to final approval in writing by the Purchaser.
14. It is to be noted that the drawings, specifications, end-use, etc., given by the purchaser, are confidential and shall not be disclosed to any third party.
15. Prices are required to be quoted according to the units indicated in the Price bid. When quotations are given in terms of units other than those specified in the tender form, relationship between the two sets of units must be furnished.
16. The quote should indicate quantity wise unit rate separately which have to be Price bid. The Prices are to be mentioned both in figures as well as in words. The taxes, duties etc. are to be calculated and indicated in the column provided in online forms explicitly.
17. Bidders are expected to comply with commercial and other terms and conditions given in vendor specified terms of this tender. In case of any deviation, the reasons thereof should be clearly specified in the vendor specified terms column.
18. All available technical literature, catalogues and other data in support of the specifications and details of the items should be furnished along with the offer.
19. Specifications: Stores offered should strictly confirm to our specifications. Deviations, if any, should be clearly indicated by the tenderer in his bid. The tenderer should also indicate the Make/Type number of the stores offered and provide catalogues, technical literature and samples, wherever necessary, along with the quotations. Test Certificates, wherever necessary, should be forwarded along with supplies. Wherever options have been called for in our specifications, the tenderer should address all such options. Wherever specifically mentioned by us, the tenderer could suggest changes to specifications with appropriate response for the same.
20. The tenderer would provide, the name of his bankers as well as the latest Income-Tax clearance certificate duly countersigned by the Income-Tax Officer of the Circle concerned under the seal of his office, if required by the Purchaser during evaluation of tender.
21. Subletting and Assignment: The contractor/supplier cannot sublet, transfer or assign the order/Contract or any part thereof or interests therein or benefit or advantage thereof in any manner whatsoever, to any other party save with the previous written consent of the purchaser. Such consent by the purchaser, however, shall not relieve or discharge the contractor/supplier from any obligation, duty or responsibility under the Purchase Order/ Contract.

22. The contractor/supplier shall indemnify the purchaser against Workmen Compensation Act.

23. The authority of the person submitting the tender, if called for, should be produced.

24. The bids shall be opened on 1st day of opening schedule as indicated in the Tender Notice in the presence of the bidders/their authorized representatives who may like to attend the tender opening against presentation of Authorization letter.

Due to any breakdown in server/link, bid opening will be continued on the following dates. The schedule of opening of Price bids shall be intimated separately to the technically qualified bidders only.

25. PROCEDURE FOR EVALUATION OF TENDERS:

Technical Evaluation Criteria:

Vendor meeting the eligibility criteria and basic technical specifications mentioned in SCL Tender shall be considered to be technically qualified.

Evaluation of Price Bids

The following elements shall be considered for evaluation of Priced Commercial offer:

a. Price quoted by the bidder in the price bid template for meeting the functionalities given in the Tender and Technical Specifications sheet. Bid shall be evaluated on overall cost basis. AMC charges and recommended spares & consumables charges sought in this tender shall not be taken into account for evaluation of price bid.

b. Compliance with the Payment Terms prescribed in this tender document. In the event, the bidder offers Payment Terms stringent than SCL prescribed Payment Terms, the bid of the bidder shall be loaded based on Base Rate of SBI prevailing on the date of opening of price bids.

c. In the event of the bidder requiring SCL to bear bank charges outside India (foreign bank charges), the bidders bid shall be loaded at the rate 0.5percent of the value towards bank charges outside India.

26. The bid should contain the following information:-

a. Agency Commission: Bidders are required to provide the following information in respect of their authorised Indian Agent, if any, alongwith technical bid as the same is mandatory as is required for consideration of the bid. Name, Address, Telephone no. , fax no., email of the Indian Agent including the contact person. A letter from the Manufacturer/supplier in the current date certifying that the said Indian Agent is their authorised Indian Agent and also indicating the responsibilities/role of the Indian Agent under the proposed purchase. Remuneration/service charges payable to the Indian Agent under the proposed purchase. The amount of agency commission included in the price and payable to Indian Agent of the contractor shall be paid directly to the Indian Agents by the Purchasers in equivalent in Indian rupees on the basis of an invoice from him applying TT buying rate of exchange ruling on the date of placement of the Purchase Order and which shall not be subject to any further exchange variations. The payment will be released to the Indian Agents within 30 days from the date of acceptance of the goods.

- b. Recommended spares for satisfactory operation for a minimum period of one year.
 - c. Details of any technical service, if required for erection, assembly, commissioning and demonstration.
27. The FOB/FCA prices quoted should be inclusive of all taxes, levies, duties arising in the tenderer country.
28. The details of Import License if any, will be furnished in the Purchase Order.
29. Instruction/operation manual containing all assembly details including wiring diagrams should be sent wherever necessary in duplicate. All documents/correspondence should be in English Language only.
30. Part shipment is not allowed unless specifically agreed to by us.

31. RECOVERY OF SUM DUE:

Whenever any claim for the payment of, whether liquidated or not, money arising out of or under this Contract against the Contractor, the purchaser shall be entitled to recover such sum by appropriating in part or whole, the security deposited by the Contractor, if a security is taken against the Contract. In the event of the security being insufficient or if no security has been taken from the Contractor, then the balance or the total sum recoverable as the case may be, shall be deducted from any sum then due or which at any time thereafter may become due to the Contractor under this or any other Contract with the purchaser. Should this sum be not sufficient to cover the full amount recoverable, the Contractor shall pay to the purchaser on demand the remaining balance due. Similarly, if the purchaser has or makes any claim, whether liquidated or not, against the Contractor under any other Contract with the purchaser, the payment of all moneys payable under the Contract to the Contractor including the security deposit shall be withheld till such claims of the purchaser are finally adjudicated upon and paid by the Contractor.

32. PACKING:

- a) The Contractor wherever applicable shall pack and crate all stores for sea /air/road shipment as applicable in a manner suitable for export to a tropical humid climate, in accordance with internationally accepted export practices and in such a manner so as to protect it from damage and deterioration in transit by road, rail, air or sea. The Contractor shall be held responsible for all damages due to improper packing.
- b) The Contractor shall ensure that each box / unit of shipment is legible and properly marked for correct identification. The failure to comply with this requirement shall make the Contractor liable for additional expenses involved.
- c) The Contractor shall notify the purchaser of the date of shipment from the port of embarkation as well as the expected date of arrival of such shipment at the designated port of arrival.
- d) The Contractor shall give complete shipment information concerning the weight, size, content of each packages, etc.
- e) Trans-shipment of equipment shall not be permitted except with the written permission of the purchaser.

f) Apart from the despatch documents negotiated through Bank, the following documents shall also be airmailed to the purchaser within 3 days from the date of shipment:

i) Air Way Bill (Two non-negotiable copies)

ii) Invoice (3 copies)

iii) Packing List (3 copies)

iv) Test Certificate (3 copies)

v) Certificate of Origin, wherever applicable.

The Contractor shall also ensure that one copy of the packing list is enclosed in each case.33. SECURITY INTEREST:

On each item to be delivered under this Contract, including an item of work in progress in respect of which payments have been made in accordance with the terms of the Contract, purchaser shall have a security interest in such items which shall be deemed to be released only at the time when the applicable deliverable item is finally accepted and delivered to the purchaser in accordance with the terms of the Contract. Such security interest of the purchaser shall constitute a prior charge as against any other charge or interest created in respect of such items by any entity.

34. INDEMNITY:

The Contractor shall warrant and be deemed to have warranted that all Stores supplied against this Contract are free and clean of infringement of any patent, copyright or trade mark and shall at all times indemnify the purchaser against all claims which may be made in respect of stores for infringement of any right protected by Patent, Registration of design or Trade Mark and shall take all risk of accident or damage which may cause a failure of the supply from whatever cause arising and the entire responsibility for the sufficiency of all the means used by him for the fulfilment of the Contract.

35. COUNTER TERMS AND CONDITIONS OF SUPPLIERS:

Where counter terms and conditions/printed or cyclostyled conditions have been offered by the supplier, the same shall not be deemed to have been accepted by the purchaser unless specific written acceptance thereof is obtained.

36. CONTRACTORS DEFAULT LIABILITY:

The purchaser may upon written notice of default to the Contractor terminate the Contract in whole or in part in circumstances detailed hereunder:

a) If in the judgement of the Purchaser the Contractor fails to make delivery of Stores within the time specified in the Contract/agreement or within the period for which extension has been granted by the Purchaser to the Contractor.

b) If in the judgment of the Purchaser the Contractor fails to comply with any of the other provisions of this Contract.

Bid Templates

Document Solicited from Vendor

Attachment 1:

Attachment 2:

General Specifications

Item Specifications

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1	<p>1.00.00 Scope of work:</p> <p>Vendor's scope of work shall cover supply, installation & commissioning of permanent and temporary bonding with capability of handling silicon wafers of size 6" and 8". The scope of work shall include the following:</p> <ul style="list-style-type: none">-Supply of the System as per the required specifications.-Supply of all support tools.-Installation of the tool and Support equipments (if any), including all utility connections.-Commissioning of the Tool and demonstration of its			

	<p>functionality as per the required specifications.</p> <p>-On-site training to concerned SCL personnel on Operations, Maintenance & Trouble shooting of the tool.</p> <p>It is not the intent of this document to completely specify all details of design and construction. Nevertheless the system shall conform in all respects to high standards of engineering, design and workmanship and shall be capable of performing the operations in a safe and efficient manner as per industry norms/codes. Tool shall meet all SEMI regulations and must be SEMI complied.</p>			
2	<p>1.01.00 ELIGIBILITY CRITERIA:</p> <p>Only OEMs (Original Equipment Manufacturers) of bonding System are eligible to participate in the tender. The tool should be supplied by the OEM. The bidder should have experience in the manufacture and maintenance support of semiconductor equipment, and have supplied similar system(s) to Semiconductor manufacturing industry during the last seven (7) years. Parties shall provide list of similar installations (with client details) carried out by them during the last seven (7) years.</p>			
3	<p>1.02.00SCOPE OF SUPPLY</p> <p>1.02.01Vendor shall supply the tool including support tools (if any) viz. bonder tool, 6" or 8" wafer chuck,</p>			

	<p>Graphite sheet etc. as per the technical specifications Bonding system should integrate various bonding options of the substrate wafer within one system.</p> <p>1.02.02 Vendor shall supply all the auxiliary items like wafer holder, holder with flags/spacers and clamps, wafer alignment fixtures/accessories, thermal adhesive, programmable control recipes, temperature monitors system, vacuum monitor system required for the demonstration and acceptance testing, as may be required for the complete installation and commissioning of the tool.</p> <p>Any items not specifically mentioned in the specifications but required for safe and efficient operations of the system shall deem to be included in the scope of supply of the vendor unless explicitly indicated in the bid by the vendor.</p>			
4	<p>1.03.00SCOPE OF INSTALLATION AND COMMISSIONING</p> <p>1.03.01It shall be the responsibility of the vendor to ensure installation & commissioning of the tool at SCL.</p> <p>1.03.02Vendor shall provide guidelines for preparation of installation site including pedestals for distribution of equipment load on to the existing concrete floor.</p> <p>1.03.03Vendor shall also supply the installation</p>			

	<p>drawings giving detailed information regarding the port size & type for the utility connections.</p> <p>1.03.04 Vendor shall uncrate the tool, move the same to the respective area (s) and install the tool on foundations, etc. SCL will provide utilities hook-up upto the tool.</p> <p>1.03.05 Vendor shall Commission the systems with the required utilities (to be supplied by SCL) and demonstrate the functionality of the tool supplied, at SCL site.</p> <p>1.03.06 Vendor shall bring all necessary tools/instruments/special tools etc. that may be required for successful commissioning/ installation/ verification/ acceptance of the tool and sub tools of the tool.</p> <p>1.03.07 All interconnections to the tool and subsystems to be done by vendor.</p>			
5	<p>1.04.00 TRAINING</p> <p>1.04.01 During commissioning of the tool, vendor shall provide on-site hands-on training to the concerned SCL personnel (including classroom training) on Operations/Process, application software, related applications, trouble-shooting, breakdown and Preventive Maintenance of the tool supplied. The training shall be extensive (at least for ten days) enough so that quick diagnostics of</p>			

	<p>problems and remedial actions is possible at SCL.</p> <p>1.04.02 Vendor shall optionally quote for Maintenance Training at Overseas.</p>			
6	<p>2.00.00 ACCEPTANCE PROCEDURE</p> <p>2.01.00 Vendor shall demonstrate, at site, the functionality as per the tool acceptance procedure specified at Annexure-A besides their standard Acceptance Test Procedures. SCL shall have the option for pre-shipment inspection at vendor's premises. Final acceptance, however, will be done after installation and demonstration of the functionality of the tool, as per the acceptance procedure (Annexure-A).</p> <p>2.00.01 Vendor to provide factory acceptance certificate.</p>			

Technical Specifications

Item Specifications -I

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1	<p>3.00.00TECHNICAL SPECIFICATIONS</p> <p>Following are the detailed technical specifications of the required system. Vendor has to provide complete information as required in various sections for proper evaluation of the system. Vendor has to provide clause by clause compliance as per Annexure C. The statements in the compliance sheet shall be supported by relevant documents/brochures.</p>			
2	<p>3.01.00 APPLICATION</p> <p>Bonding tool is required for firmly joining two or more aligned wafers to create a stacked wafer</p>			

	<p>layer. Also in order to make wafer level packaging the high vacuum level is required during bonding. The bonding tool must be capable of all bonding techniques like anodic, Fusion Bonding, thermo-compression and eutectic bonding.</p>			
3	<p>3.02.00 TECHNICAL SPECIFICATIONS</p> <p>Please refer Item Specification-II and III for further details.</p>			

3.02.00 Technical Specifications (Part-I)

Item Specifications -II

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1.8	General Features (From Sl. No. 1 to 8)			
1	General: The bidder should have experience in the manufacture and maintenance support of semiconductor equipment, and have supplied similar system(s) to Semiconductor manufacturing industry during the last seven (7) years.			
2	Substrate Size: Up to 8inch including 2inch, 4inch, 6inch and 8inch (SEMI standard), Pieces down to 10x10 mm ²			
3	Bonding Techniques: Anodic, Fusion, Eutectic,			

	Thermo Compression			
4	Triple Stack Bonding: Anodic Bonding, Eutectic Bonding			
5	Graphite Sheet: Graphite Sheet for Anodic Bonding			
6	Bond Chamber: Single Process chamber meant for permanent bonding including Anodic, Fusion, thermo compression, eutectic bonding etc. The system shall have a hinged chamber lid to allow quick and easy access for cleaning with minimum downtime.			
7	Bond tooling: <ul style="list-style-type: none">• Should be compatible with Bond Aligner, to be used as a carrier to keep substrates			

	<p>in aligned position prior to transportation to the bond chambers</p> <ul style="list-style-type: none"> •dedicated tooling to avoid cross contamination •should be adaptable for different substrate sizes 			
8	<p>Max. substrate stack height in bond chambers:</p> <p>at least 15 mm</p>			
9.11	<p>Temperature Management (From Sl. No. 9 to 11)</p>			
9	<p>Maximum Temperature:</p> <p>Up to 550 degC</p>			
10	<p>Temperature Uniformity:</p> <p>+/-1.5%</p>			
11	<p>Temperature Repeatability:+/- 3degC</p>			
12.13	<p>Bond Force (From Sl. No. 12 to 13)</p>			
12	<p>Bond Force: rogrammable,</p>			

	up to 60kN			
13	Bond Force Repeatability: +/-2%			
14.16	Power Supply for Anodic Bonding (From Sl. No. 14 to 16)			
14	Power Supply: Up to 2000V			
15	Current Limit: 50mA			
16	Power Supply Controlled: Switchable in Positive and Negative Polarity using Program			
17.18	Process Chamber(From Sl. No. 17 to 18)			
17	Minimum Pressure:1e-5 mbar (1e-8 bar)			
18	Maximum Pressure2 bar Gauge (3bar absolute)			

3.02.00 Technical Specifications (Part-II)

Item Specifications -III

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
19.25	Bond Aligner with Mask Alignment Capability (From Sl. No. 19 to 25)			
19	Substrate Size: should be able to align substrates up to 8inch including 2inch, 4inch, 6inch and 8inch (SEMI standard), Pieces down to 10x10 mm ² and alignment capability for triple stack (4inch,6inch and 8inch).			
20	Bond Alignment Accuracy in the aligner : +/-2μm or better inclusive of all alignment modes (IR, transparent etc.)			
21	Mask Alignment Accuracy: +/-0.5 μm on the top side and +/-2μm on the bottom side.			
22	Lamp House: 500W Hg for I line, g line with necessary UV probes			
23	Exposure Mode: • Vacuum + Hard Contact less than			

	<p>equal to 0.8 μm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hard Contact less than equal to 1.5 μm • Soft Contact less than equal to 2.0 μm • Proximity greater than equal to 3.0 μm 			
24	<p>Alignment Stage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manual Alignment Stage with Precision Micrometers • Alignment stage on high performance air bearing with X, Y and Theta micrometer spindles • Automatic wedge compensation unit 			
25	<p>Top and Bottom side Microscope:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manual split field microscopes for alignment with visible and IR illumination (top side for bond alignment) with high resolution CCD-cameras • Objective 5x,10x and 20x. 			
26.32	<p>Graphical User Interface (From Sl. No. 26 to 32)</p>			
26	<p>GUI:PC based</p>			

27	Operating System: Windows preferably (as per latest configuration)			
28	Data storing & logging: Required			
29	System Diagnostics: Error message should be flashed			
30	Recipe Management: More than 200 programmable recipes			
31	Display: Recipe sequence and process parameters to be displayed flat panel display with keyboard			
32	Safety Switch: to be provided			
33.35	Media Supply (From Sl. No. 33 to 35)			
33	Vacuum :<100m bar absolute			
34	Compressed Air: 6-10 bar (CDA)			
35	Nitrogen: 7-7.5 bar			
36.0	Others (Sl. No 36)			

36	Environmental Capability: System should be compatible with class 100 clean room			
----	--	--	--	--

Others

Item Specifications -IV

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1	<p>4.00.00WARRANTY</p> <p>Vendor to provide a comprehensive part and labor warranty for a period of 24 months after acceptance of the system at SCL. Vendor to guarantee greater than 90% uptime for the tool based on 24 hours working, 7 days a week. Vendor to give two Preventive Maintenance Visits in the Warranty Period of the tool per year. The vendor has to provide Preventive Maintenance kit during PM under period of warranty.</p>			
2	<p>5.00.00POST WARRANTY SYSTEM SUPPORT</p> <p>Spares and maintenance support is required for 7 years after the expiry of warranty period. Vendor to quote separately for Post-warranty 'labor-only' AMC charges per year for a period of 7 years.</p>			
3	<p>6.00.00RECOMMENDED SPARES AND CONSUMABLES</p> <p>Vendor to provide separate itemized Quote</p>			

	(optional, for reference) for recommended essential spares and consumables.			
4	<p>7.00.00SAFETY</p> <ul style="list-style-type: none"> • Appropriate safety mechanism in terms of alarms and EMO shall be provided for operator safety. Vendor to provide the details. • The system shall be design to be compliant with CE standards or other Industrial safety standard. • Fitted with all necessary safety interlocks (Hardware and software) for safe operation. • The system shall be designed in a manner so that the radiation level outside is as per the industry standard. 			
5	<p>8.00.00TECHNICAL DOCUMENTATION</p> <p>Vendor to supply technical documentation (in English language) containing, but not limited to, the following:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.System user manuals 2.System Hardware / Software manuals. 3.Maintenance /Diagnostic / Trouble 			

	<p>shooting manuals including schematics, Circuit diagram (Electrical & Plumbing) along with Parts for all spares.</p> <p>4.OEM system/subsystem/accessories manuals</p> <p>5.Vendor to recommend/ specify type of pump, accessories and type of oils/grease to be used along with pump operation & maintenance manual to minimize pump down time.</p> <p>6.Vendor shall supply all additional information such as application development notes, paper published/process information etc. related to the system.</p> <p>7.Factory acceptance test certificate for the equipment.</p>			
6	<p>Utility Requirement for Tool: Please provide the utility requirements for the tool. A table for the same is attached as Annexure-B in .doc format. Please fill the same and upload at the time of quote submission.</p>			

Annexure -A (Acceptance Procedure)

Item Specifications -V

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1	<p>Part 1:</p> <p>Vendor to perform complete standard Acceptance Test Procedures (ATP) as per their Tool acceptance guidelines.</p>			
1	<p>Part 2:</p> <p>Besides standard ATP, the following tests shall be performed either as part of Standard ATP if it already contains the following tests or as separate demonstration.</p> <p>1. Wafer Processing: The wafers (max) of 6" & 8" each will be given to vendor for performing the bonding at vendor site as detailed given below from 1.1 to 1.4. Kindly refer to Annexure A.</p> <p>The vendor needs to carrying out the process as given below (from 1.1 to 1.4) at vendor site including testing of all bonded wafers with bond strength and SAM or IR images. The same process</p>			

	need to be carried out in SCL site with same process parameter including testing and characterization at SCL site.			
1.1	<p>Anodic Bonding (Nos. of Wafers):</p> <p>BONDING PROCESS:</p> <p>1. Standard Process with and without pattern:</p> <p>Double Stack : 02No's</p> <p>Triple Stack: 02 No's 2. Silicon Cavity (Depth: 2-5μm, 600μm)</p> <p>Double Stack : 05No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>3. Fragile Structure with minimum bonding Gap: 3μm, 5μm, Anodic bond Gap: >10μm</p> <p>Double Stack : 05No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>4. Fragile Structure with minimum bonding Gap using Oxide (2μm, 3μm)</p> <p>Double Stack : NA</p> <p>Triple Stack: NA</p>			

	<p>5. Thermal Oxide 1μm</p> <p>Double Stack : NA</p> <p>Triple Stack: NA</p> <p>6. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm without pattern Double Stack : NA</p> <p>Triple Stack: NA</p> <p>7. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm with pattern</p> <p>Double Stack : NA</p> <p>Triple Stack: NA</p> <p>8. Different Vacuum Level</p> <p>Double Stack : 03 Nos</p> <p>Triple Stack: 03 Nos</p> <p>EVALUATION TEST:</p> <p>9. Scanning Acoustic Microscope/IR Images</p> <p>Double Stack : 01Nos</p> <p>Triple Stack: 01 Nos</p> <p>10. Dicing</p>			
--	--	--	--	--

	<p>Double Stack : 02Nos</p> <p>Triple Stack: 02 Nos</p> <p>11. Shear and Pull Test on diced Die (5mmx5mm, 10mmx10mm)</p> <p>Double Stack : 10 Nos</p> <p>Triple Stack: 10 Nos</p> <p>SEM IMAGES</p>			
1.2	<p>Eutectic Bonding (No's of Wafer):</p> <p>BONDING PROCESS:</p> <p>1. Standard Process with and without pattern:</p> <p>Double Stack : 04No's</p> <p>Triple Stack: 04 No's</p> <p>2. Silicon Cavity (Depth: 2-5μm, 600μm)</p> <p>Double Stack : 05No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>3. Fragile Structure with minimum bonding Gap: 3μm, 5μm, Anodic bond Gap: >10μm</p>			

	<p>Double Stack : 05No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>4. Fragile Structure with minimum bonding Gap using Oxide (2μm, 3μm)</p> <p>Double Stack : 05 No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>5. Thermal Oxide 1μm</p> <p>Double Stack : 04 No's</p> <p>Triple Stack: 04 No's</p> <p>6. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm without pattern</p> <p>Double Stack : 06 No's</p> <p>Triple Stack: 06 No's</p> <p>7. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm with pattern</p> <p>Double Stack : 06 No's</p> <p>Triple Stack: 06 No's</p> <p>8. Different Vacuum Level</p> <p>Double Stack : 03 Nos</p>			
--	---	--	--	--

	<p>Triple Stack: 03 Nos</p> <p>EVALUATION TEST:</p> <p>9. Scanning Acoustic Microscope/IR Images</p> <p>Double Stack : 01Nos</p> <p>Triple Stack: 01 Nos</p> <p>10. Dicing</p> <p>Double Stack : 02Nos</p> <p>Triple Stack: 02 Nos</p> <p>11. Shear and Pull Test on diced Die (5mmx5mm, 10mmx10mm)</p> <p>Double Stack : 10 Nos</p> <p>Triple Stack: 10 Nos</p> <p>SEM IMAGES</p>			
1.3	<p>Fusion Bond (No's of Wafer)):</p> <p>BONDING PROCESS:</p> <p>1. Standard Process with and without pattern:</p> <p>Double Stack : 04No's</p>			

	<p>Triple Stack: 04 No's</p> <p>2. Silicon Cavity (Depth: 2-5μm, 600μm)</p> <p>Double Stack : 05No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>3. Fragile Structure with minimum bonding Gap: 3μm, 5μm, Anodic bond Gap: >10μm</p> <p>Double Stack : 05No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>4. Fragile Structure with minimum bonding Gap using Oxide (2μm, 3μm)</p> <p>Double Stack : 05 No's</p> <p>Triple Stack: 05 No's</p> <p>5. Thermal Oxide 1μm</p> <p>Double Stack : 04 No's</p> <p>Triple Stack: 04 No's</p> <p>6. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm without pattern</p> <p>Double Stack : 06 No's</p>			
--	--	--	--	--

	<p>Triple Stack: 06 No's</p> <p>7. PECVD Oxide 3µm, 2µm and 1µm with pattern</p> <p>Double Stack : 06 No's</p> <p>Triple Stack: 06 No's</p> <p>8. Different Vacuum Level</p> <p>Double Stack : 03 Nos</p> <p>Triple Stack: 03 Nos</p> <p>EVALUATION TEST:</p> <p>9. Scanning Acoustic Microscope/IR Images</p> <p>Double Stack : 01Nos</p> <p>Triple Stack: 01 Nos</p> <p>10. Dicing</p> <p>Double Stack : 02Nos</p> <p>Triple Stack: 02 Nos</p> <p>11. Shear and Pull Test on diced Die (5mmx5mm, 10mmx10mm)</p> <p>Double Stack : 10 Nos</p>			
--	---	--	--	--

	Triple Stack: 10 Nos SEM IMAGES			
1.4	<p>Thermo compression (No's of Wafer):</p> <p>BONDING PROCESS:</p> <p>1. Standard Process with and without pattern:</p> <p>Double Stack : 02No's</p> <p>2. Silicon Cavity (Depth: 2-5μm, 600μm)</p> <p>Double Stack : 03No's</p> <p>3. Fragile Structure with minimum bonding Gap: 3μm, 5μm, Anodic bond Gap: >10μm</p> <p>Double Stack : 03No's</p> <p>4. Fragile Structure with minimum bonding Gap using Oxide (2μm, 3μm)</p> <p>Double Stack : 03 No's</p> <p>5. Thermal Oxide 1μm</p> <p>Double Stack : 02 No's</p> <p>6. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm</p>			

	<p>without pattern</p> <p>Double Stack : 03 No's</p> <p>7. PECVD Oxide 3μm, 2μm and 1μm with pattern</p> <p>Double Stack : 03 No's</p> <p>8. Different Vacuum Level</p> <p>Double Stack : 03 Nos</p> <p>EVALUATION TEST:</p> <p>9. Scanning Acoustic Microscope/IR Images</p> <p>Double Stack : 01Nos</p> <p>10. Dicing</p> <p>Double Stack : 02Nos</p> <p>11. Shear and Pull Test on diced Die (5mmx5mm, 10mmx10mm)</p> <p>Double Stack : 10 Nos</p> <p>Triple Stack: 10 Nos</p> <p>SEM IMAGES</p>			
2	Wafer Handling			

	20 wafers (max) for 6" & 8" for all modules via standard flow for wafer level handling.			
3	Vendor to run quality check for the process and ensure repeatability of the same.			

Annexure-C**Item Specifications -VI**

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1.00	SCOPE OF WORK			
1.01	SCOPE OF WORK			
1.02	Scope of Supply			
1.03	Scope of Installation and commissioning			
1.04	Training			
2.00	ACCEPTANCE PROCEDURE			
3.00	TECHNICAL SPECIFICATIONS			
3.01	Application			
3.02	System Requirement			
3.03	Technical Specifications			
4.00	APPROVED MANUFACTURERS			
5.00	WARRANTY			
6.00	POST WARRANTY SYSTEM			

	SUPPORT			
7.00	RECOMMENDED SPARES AND CONSUMABLES			
8.00	SAFETY			
9.00	TECHNICAL DOCUMENTATION			

Item Specifications -VII

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1	Specification 1: _____			
2	Specification 2: _____			
3	Specification 3: _____			
4	Specification 4: _____			

Item Specifications -VIII

Sl. No	Specifications	Compliance (Yes /No)	Offered Specifications	Remarks
1	Specification 1: _____			

2	Specification 2: _____			
3	Specification 3: _____			
4	Specification 4: _____			

Vendor Specified Terms

Description	Vendor Terms
<p>1. Delivery Term:</p> <p>For imported stores, prices shall be quoted on FOB/FCA nearest International/Gateway airport basis.</p> <p>For indigenous stores, prices shall be quoted on F.O.R destination basis i.e. SCL, S.A.S. Nagar, Mohali, Punjab, exclusive of GST and taxes as may be applicable.</p>	
<p>2. For indigenous materials, Purchaser is entitled to concessional CGST of 2.5 % and IGST of 5 % as per Ministry of Finance, Department of Revenue, Notification Nos. 45/ 2017 Central Tax (Rate) and 47/2017 Integrated Tax (Rate) both dated 14th November, 2017 respectively and would accordingly issue Exemption Certificate in favour of the contractor quoting in Indian Rupees. The bidder should take note of the same while quoting the prices in Indian Rupees.</p>	
<p>3. For imported materials, Purchaser is entitled to issue Customs duty exemption certificate (CDEC) to the contractor under customs notification no.51/96 dated 23.07.1996 and subsequent amendments to enable the contractor to avail off the benefit of concessional rate of customs duty under this notification. CVD under this notification is nil. In addition to the above CDEC, any documentary support requested by the contractor from the purchaser for customs clearance of goods against the above CDEC shall be provided by the purchaser.</p>	

<p>(Purchaser will provide Customs Duty Exemption Certificate in case of Import Orders/ imported supplies/ High Sea Sales).</p>	
<p>4. Contractor shall confirm that whether they have submitted offer for brand new system.</p>	
<p>5. IMPORTANT: This being two part Tender-Technical and Commercial parts separate, the bidder should not attach any document(s) containing pricing information alongwith Technical Part. The Contractor will provide Un-Priced Commercial offer in envelope 1 (Technical Part) as an attachment.</p> <p>The tenders containing price information in Technical Part will be treated as unsolicited offers and rejected. Contractor to confirm that Price bid is not attached in Envelope 1 i.e. Technical Part</p> <p>Priced Commercial offer, if any, should be attached in Envelope-2 (Price Bid) under Supporting Documents from Vendor (Commercial), as an attachment</p>	
<p>6. Delivery Period:</p> <p>The contractor should specify their best delivery period inclusive of all Govt. formalities of the exporting country.</p>	
<p>7. Security Deposit (SD):</p> <p>On acceptance of the tender, the Contractor shall submit security deposit for ten percent (10 percent) value of the Purchase Order (PO) within 15 days from the date of PO towards successful execution of the PO. Security Deposit shall be submitted through Demand Draft / Bankers Cheque/ fixed deposit receipt or Bank Guarantee from any of</p>	

<p>the Scheduled Banks executed on non-judicial stamp paper of appropriate value, and shall be valid for a period of sixty (60) days beyond the date for completion of the Purchase Order.</p> <p>(This will be returned by SCL immediately on execution of the PO satisfactorily as per order terms. If not, the amount will be forfeited).</p>	
<p>8. TERMS OF PAYMENT IN CASE OF OVERSEAS SUPPLIER[S]:</p> <p>Being a Department of the Government of India, the normal terms of payment are by Sight Draft. The payment shall be remitted as under:</p> <p>90% of the value of the materials supplied shall be paid within 30 days of the receipt of the materials at purchaser site and the balance 10% amount shall be payable on successful installation, commissioning and acceptance of the entire project at Purchasers site against a Performance Bank.</p> <p>All bank charges outside India related to the payment shall be borne by the Contractor and all bank charges in India shall be borne by the purchaser.</p> <p>In the event of the Contractor not being able to provide the Performance Bank Guarantee the payment of balance 10% amount shall be made after the expiry of the warranty period.</p> <p>Indian agent remuneration/service charge shall be payable by the Purchaser directly to the Indian agent in Indian Rupees based on T.T buying rate of exchange prevailing on the date of placement of purchase order within 30 days of acceptance of equipment at purchaser site.</p>	

<p>The Sight Draft will be operative on presentation of the under mentioned documents :</p> <p>a) Original Airway Bill</p> <p>b) Commercially certified invoices describing the stores delivered, quantity, unit rate and their total value, in triplicate. The invoice should indicate the discounts, if any, and Agency Commission separately.</p> <p>c) Packing List showing individual dimensions and weight of packages.</p> <p>d) Country of Origin Certificate in duplicate, wherever applicable.</p> <p>e) Test Certificate, if applicable.</p> <p>f) Declaration by the Seller that the contents in each case are not less than those entered in the invoices and the quality of the Stores are guaranteed as per the specifications asked for by the Purchaser, if applicable.</p> <p>g) Warrantee and guarantee Certificate/s as applicable.</p> <p>While the purchasers bank charges shall be borne by the purchaser, the contractor shall bear the bank charges payable to his banker including the charges towards advising/amendments/commissions etc.</p>	
<p>9. TERMS OF PAYMENT IN CASE OF INDIGENOUS SUPPLIER[S]:</p> <p>The payment shall be remitted as under:</p> <p>90% of the value of the materials supplied shall be paid within 30 days of the receipt of the materials at purchaser site and the balance 10% amount shall be payable on successful installation, commissioning and</p>	

<p>acceptance of the entire project at Purchasers site against a Performance Bank Guarantee .</p> <p>In the event of the Contractor not being able to provide the Performance Bank Guarantee the payment of balance 10% amount shall be made after the expiry of the warranty period.</p> <p>While the purchaser bank charges shall be borne by the purchaser, the contractor shall bear the bank charges payable to his banker including the charges towards advising/amendments/ commissions etc.</p>	
<p>10. Performance Bank Guarantee (PBG):</p> <p>The Contractor shall furnish a Bank Guarantee (as per format given by purchaser) from any nationalized/scheduled bank for an amount equivalent to 10% of the value of the Contract and shall be valid for a period of 60 days beyond the expiry date of warranty period. On the performance and completion of the Contract in all respects, the Bank Guarantee will be returned to the Contractor without any interest.</p>	
<p>11. Warranty :</p> <p>The Contractor shall provide for the tendered equipment comprehensive warranty for parts as well as labour for a period of 24 months after acceptance of the system at Purchasers site at no extra charges against any manufacturing defect/faulty workmanship.</p> <p>In case any defect arises during warranty period, the Contractor should replace/rectify the same at its own cost at site/works.</p> <p>The Contractor to guarantee 90% uptime for the system based on 24 hours working, 7 days a week. The Contractor will provide two</p>	

<p>Preventive Maintenance (PM) Visits in the warranty period of the tool.</p> <p>Contractor will also provide all consumables, spares and PM kit which will be required during preventive maintenance during the warranty period at no extra cost.</p>	
<p>12. Post Warranty System Support:</p> <p>Contractor will ensure Spares and maintenance support required for 7 years after the expiry of warranty period.</p> <p>Contractor shall provide quote for Post-warranty labour-only AMC charges per year for a period of 7 years. This AMC charges may be quoted in Envelope -2 (Price Bid) under Supporting Documents from Vendor (Commercial), as an attachment. These charges shall not be considered during evaluation of the tendered stores.</p>	
<p>13. Recommended Spares and Consumables:</p> <p>The Contractor to provide separate itemized Quote (optional, for reference) for recommended essential spares and consumables will be required for meeting the essential above stated tool uptime. This itemized quote would be for reference only and shall not include in price information.</p> <p>Price of these recommended spares and consumables may also be quoted in Envelope-2(Price Bid) under Supporting Documents from Vendor(Commercial), as an attachment. These charges shall not be considered during evaluation of the tendered stores.</p>	
<p>14. Warranty Replacements:</p>	

<p>a) If in the opinion of the purchaser it becomes necessary to replace or repair any defective equipment during the warranty period, such replacement or repair shall be made by the Contractor free of all costs to the Purchaser provided the notice informing the Contractor of the defect is given by the Purchaser within a period of 26 months from the date of acceptance thereof.</p> <p>b) All replacement parts during the warranty period shall be supplied by the Contractor, free-of-cost on DDP (Delivery Duty paid) basis with freight and insurance upto Purchaser site at S.A.S. Nagar, Punjab and customs duty applicable in India to the Contractor account including compliance with the customs procedure in India. The indigenous replacement parts, if any, shall be supplied by the Contractor free of cost on F.O.R. Purchaser site at SAS Nagar, Punjab basis.</p> <p>All defective parts including the imported parts shall be returned by Purchaser to the Contractor, if requested, on Freight to pay basis.</p>	
<p>15. REPLACEMENT :</p> <p>If the stores or any portion thereof is damaged or lost during transit, the Purchaser shall give notice to the Contractor setting forth particulars of such stores damaged or lost during transit. The replacement of such stores shall be effected by the Contractor within a reasonable time to avoid unnecessary delay in the intended usage of the Stores. In case the purchaser agrees, the price towards replacement items shall be paid by the purchaser on the basis of original price quoted in the tender or as reasonably worked out from the tender.</p>	
<p>16. Validity of Offer:</p>	

<p>The tender must be valid for a minimum period of 120 days from the date of opening of Technical bid and 90 days after opening of Price bid.</p>	
<p>17. Liquidated Damages (LD):</p> <p>If the Contractor fails to deliver the stores within the time specified in the contract or any extension thereof, the purchaser shall recover from the Contractor as liquidated damages a sum of one-half of one percent (0.5 percent) of the Contract price of the undelivered stores for each calendar week of delay. The total liquidated damages shall not exceed ten percent (10 percent) of the Contract price.</p>	
<p>18. Mode of Despatch:</p> <p>In case of foreign orders, stores should be dispatched to IGI Airport, New Delhi through freight forwarder nominated by the purchaser whose details shall be indicated in the purchase order.</p>	
<p>19. INSTALLATION AND COMMISSIONING :</p> <p>Installation, commissioning and demonstration of performance of the tendered stores as per Purchaser tendered specifications shall be carried out by the Contractor at Purchaser site at S.A.S. Nagar, Punjab, India.</p> <p>The Contractor shall provide in advance guidelines for preparation of the installation site and list of items to be supplied by Purchaser during installation.</p> <p>On receipt of intimation from the Purchaser, the Contractor shall depute its engineer(s) to Purchaser site within two weeks to carry out installation and commissioning and will demonstrate the functionality</p>	

<p>of the tendered equipment to Purchaser specifications as per mutually agreed acceptance procedure. The Contractor shall be responsible for any loss/damages sustained due to delay on the part of the Contractor to send its engineer for installation and commissioning.</p> <p>Failure to commission the tendered equipment successfully shall entitle Purchaser to full refund of the payment made and the interest thereon. Decision regarding successful installation and commissioning shall rest solely with the Purchaser.</p>	
<p>20. EXTENSION OF TIME :</p> <p>If the completion of supply of stores is delayed due to reason of force majeure such as acts of god, acts of public enemy, acts of Government, fires, floods, epidemics, quarantine restriction, strikes, freight embargoes, etc., the Contractor shall give notice within 15 days to the purchaser in writing of his claim for an extension of time. The purchaser on receipt of such notice after verification, if necessary, may agree to extend the Contract delivery date as may be reasonable but without prejudice to other terms and conditions of the Contract.</p>	
<p>21. Insurance of Stores:</p> <p>Insurance wherever necessary, will be arranged by the Purchaser. The necessity or otherwise of insurance will be as indicated in the Purchase Order/Contract.</p>	
<p>22. Packing & Forwarding:</p> <p>The Contractor shall pack and crate all stores for air/sea/road shipment as applicable in a manner suitable for export to a tropical humid climate, in accordance with internationally accepted export</p>	

<p>practices and in such a manner so as to protect it from damage and deterioration in transit by road, rail, air or sea. The Contractors shall be responsible for all damages due to improper packing.</p>	
<p>23. Arbitration:</p> <p>If at any time any question, dispute or difference whatsoever shall arise between the purchaser and the Contractor upon or in connection with this Contract, either party may forthwith give to the other notice in writing of the existence of such question, dispute or difference and the same shall be referred to the adjudication of two arbitrators, one to be nominated by purchaser, other by a Contractor and in the event of any difference of opinion, the arbitrators will refer the matter to the umpire. The arbitration shall be conducted in accordance with the rules and procedure for arbitration of the International Chamber of Commerce at Paris. The expenses of the arbitrators and umpire shall be paid as may be determined by them. However, the venue of such arbitration should be in India. In case of dispute arises with domestic/Indian suppliers, the applicable Arbitration procedure shall be as per Indian Arbitration & Conciliation Act, 1996.</p>	
<p>24. Applicable Law:</p> <p>The Contract shall be interpreted, construed and governed by the laws of India.</p>	
<p>25. Any Other Term:</p>	

Supporting Documents from Vendor

Attachment - I:

Attachment - II:

Price Bid Form

Item Description	Slab Range	Qty	UOM	Currency	Unit Price	Total Price
Supply, Installation & Commissioning of Bonder System	-	1	No.	-	-	-

Break-up of other taxes and other costs should be specified in respective narration columns.

Sum of these Break-up values should be specified in respective value columns.

Supporting Documents from Vendor (Commercial)

Document attachment with price bid

Attachment - I:

Attachment - II:

निविदा विवरण

निविदा संख्या: एससीएल / पीएस / 2018 ई0116001

निविदा दिनांक: 03/10/2018

खरीद इकाई: खरीद और स्टोर

निविदा सूचना

ई-प्रोक्योरमेंट टेंडर नं। एससीएल / पीएस / 2018 ई0116001 दिनांक 03 अक्टूबर, 2018 सेमी-कंडक्टर लैबोरेटरी [एससीएल] आपूर्ति, स्थापना के लिए ई-निविदा पोर्टल <https://eprocure.isro.gov.in> के माध्यम से दो भाग प्रणाली में ऑनलाइन ऑफ़र आमंत्रित करता है। और बंडर सिस्टम की कमीशनिंग। निविदा दस्तावेज 05 अक्टूबर, 2018 - 09:00 बजे से डाउनलोड किए जा सकते हैं। 05 नवंबर, 2018 तक 11:00 बजे तक। विक्रेताओं को निविदा तक पहुंचने और उनके ऑफ़र को ऑनलाइन जमा करने के लिए ई-निविदा पोर्टल में दाखिला लेने की आवश्यकता है। उपरोक्त पोर्टल पर पंजीकरण करने के लिए विक्रेताओं को हमारे ई-पोर्टल और कॉर्पोरेट ई-मेल आईडी पर विस्तृत डिजिटल हस्ताक्षर प्रमाणपत्र होना चाहिए। केवल ऑनलाइन निविदाएं स्वीकार की जाएंगी। कोई मैन्युअल / डाक / कूरियर / ई-मेल / फ़ैक्स निविदा का मनोरंजन नहीं किया जाएगा। कृपया ध्यान दें कि इस पोर्टल के माध्यम से ऑनलाइन प्रस्तुत किए गए निविदाओं के लिए निविदा शुल्क लागू नहीं होगा।

इस ई-निविदा में भाग लेने में दिलचस्पी रखने वाले विक्रेताओं को खुद को विक्रेता के रूप में पंजीकृत करने की आवश्यकता है, अगर पहले से पंजीकृत नहीं है, तो हमारे ई-खरीद पोर्टल <https://eprocure.isro.gov.in> में प्लगइन डाउनलोड करके और होम पेज पर सूचीबद्ध डेमो की सहायता से विक्रेता पंजीकरण प्रक्रिया को पूरा करने के लिए ऊपर उल्लिखित ई-खरीद लिंक का। वे मदद डेस्क +91 20 2531 5555 / मोबाइल नंबर 9 1679 69601 (ईमेल: support.isro@nextenders.com) से सहायता प्राप्त कर सकते हैं, ई-खरीद पोर्टल का होम पेज भी पंजीकरण और बाद की प्रक्रिया के लिए किसी भी तकनीकी सहायता के लिए उपयोग किया जा सकता है। विक्रेता कृपया ध्यान दें कि हमारे ई-खरीद पोर्टल में पंजीकरण किए बिना वे इस निविदा के लिए उद्धरण नहीं दे पाएंगे।

निविदा संख्या: एससीएल / पीएस / 2018 ई0116001

निविदा संलग्नक

तकनीकी लेखन / चित्रकारी

एक ttachment - I:

एक ttachment - II:

IDT0019140000000000isro05402.docx

एक ttachment - III:

IDT0019140000000000isro05403.pdf

एक ttachment - IV:

एक ttachment - V:

निविदाकारों को निर्देश (पीटी)

1. इच्छुक निविदाकार, उनके विकल्प पर, <http://eprocure.isro.gov.in> पर लॉगिन कर सकते हैं और निविदा अधिसूचना में विवरण के अनुसार ऑफर जमा कर सकते हैं।
2. यह दो भाग निविदा-तकनीकी और वाणिज्यिक भागों अलग है, बोलीदाता को तकनीकी भाग के साथ मूल्य निर्धारण जानकारी वाले किसी दस्तावेज़ (दस्तावेज़) को संलग्न नहीं करना चाहिए। तकनीकी भाग में मूल्य जानकारी वाले निविदाओं को अनचाहे ऑफर के रूप में माना जाएगा और अस्वीकार कर दिया जाएगा। मूल्य केवल मूल्य बोली प्रारूप में इंगित किया जाना चाहिए।
3. देय तिथि के विस्तार के लिए अनुरोध पर विचार नहीं किया जाएगा।
4. एससीएल किसी भी / या सभी निविदाओं को बिना किसी कारण बताए भाग या पूर्ण में स्वीकार या अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित रखता है। बोली लगाने वाले को बोली-प्रक्रिया की शर्तों, बोली प्रक्रिया और / या उसकी बोली को अस्वीकार करने से संबंधित जानकारी प्राप्त करने की स्वतंत्रता है।
5. इस निविदा में प्रिंसिपल / OEM या प्रिंसिपल / OEM की ओर से भारतीय एजेंट बोली लगा सकता है, लेकिन दोनों एक ही आइटम के लिए एक साथ बोली नहीं लगा सकते हैं। भारतीय एजेंट अपने

प्रधानाध्यापकों की ओर से उद्धरण देते समय अपने प्रिंसिपल / निर्माता से प्राप्त बोली के लिए आवश्यक नवीनतम प्राधिकरण पत्र प्रदान करेंगे।

6. यदि कोई एजेंट प्रिंसिपल / OEM की ओर से बोली प्रस्तुत करता है, तो वही एजेंट उसी मद के लिए निविदा में किसी अन्य प्रिंसिपल / OEM की ओर से बोली जमा नहीं करेगा। यदि सबमिट किया गया है, तो कहा गया एजेंट द्वारा प्रस्तुत सभी प्रस्तावों को खरीद प्रक्रिया से बाहर रखा जाएगा।

7. ईजीपीएस मोड के अलावा जमा की गई बोली पर विचार नहीं किया जाएगा ..

8. एससीएल बोलीदाता द्वारा किए गए सभी दावों को सत्यापित करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

9. एससीएल को निविदा गतिविधि / निविदा कार्यक्रम की किसी मील का पत्थर दिनांक बदलने का अधिकार सुरक्षित है।

10. निविदा जो यहां उल्लिखित निर्देशों के संदर्भ में जमा नहीं है, को खारिज कर दिया जा सकता है।

11. यदि निविदा खोलने की तारीख सार्वजनिक अवकाश हो जाती है, तो अगले कार्य दिवस पर निविदा खोला जाएगा और रुचि रखने वाले बोलीदाता अपने प्रतिनिधियों को उचित प्राधिकरण के साथ निविदा खोलने में भाग लेने के लिए नियुक्त कर सकते हैं।

12. खरीदार को निम्नतम या किसी भी निविदा को स्वीकार करने के लिए कोई दायित्व नहीं होगा और निविदा के पूरे या किसी भी हिस्से या निविदा के किसी भी हिस्से की स्वीकृति का अधिकार सुरक्षित रखेगा और निविदाकार उद्धृत दरों पर समान आपूर्ति करेंगे।

13. यह स्पष्ट रूप से सहमत है कि खरीदे गए स्टोर की स्वीकृति खरीदार द्वारा लिखित में अंतिम मंजूरी के अधीन है।

14. यह ध्यान दिया जाना चाहिए कि क्रेता द्वारा दिए गए चित्र, विनिर्देश, अंतिम उपयोग इत्यादि गोपनीय हैं और किसी तीसरे पक्ष को प्रकट नहीं किया जाएगा।

15. मूल्य बोली में संकेतित इकाइयों के अनुसार कीमतों को उद्धृत करने की आवश्यकता है। जब निविदा फॉर्म में उल्लिखित इकाइयों के अलावा इकाइयों के संदर्भ में कोटेशन दिए जाते हैं, तो इकाइयों के दो सेटों के बीच संबंध प्रस्तुत किया जाना चाहिए।

16. उद्धरण मात्रा मात्रा इकाई दर अलग से इंगित करना चाहिए जो मूल्य बोली होना चाहिए। कीमतों के साथ-साथ शब्दों में कीमतों का उल्लेख किया जाना चाहिए। कर, कर्तव्यों इत्यादि की गणना और ऑनलाइन रूपों में स्पष्ट रूप से प्रदान किए गए कॉलम में इंगित किया जाना चाहिए।

17. बोलीदाताओं को इस निविदा के विक्रेता निर्दिष्ट शर्तों में दिए गए वाणिज्यिक और अन्य नियमों और शर्तों का पालन करने की उम्मीद है। किसी भी विचलन के मामले में, इसके कारण विक्रेताओं निर्दिष्ट निर्दिष्ट कॉलम में स्पष्ट रूप से निर्दिष्ट किए जाने चाहिए।

18. सभी उपलब्ध तकनीकी साहित्य, कैटलॉग और वस्तुओं के विनिर्देशों और विवरणों के समर्थन में अन्य डेटा प्रस्ताव के साथ प्रस्तुत किया जाना चाहिए।

19. निर्दिष्टीकरण: प्रस्तावित स्टोरों को हमारे विनिर्देशों की सख्ती से पुरिष्ठ करनी चाहिए। विचलन, अगर कोई है, तो उसकी बोली में निविदाकार द्वारा स्पष्ट रूप से संकेत दिया जाना चाहिए। निविदाकार को दिए गए स्टोरों के मेक / टाइप नंबर को भी इंगित करना चाहिए और कोटेशन के साथ जहां भी आवश्यक हो, कैटलॉग, तकनीकी साहित्य और नमूने प्रदान करना चाहिए। परीक्षण प्रमाण पत्र, जहां भी आवश्यक हो, आपूर्ति के साथ अग्रेषित किया जाना चाहिए। हमारे विनिर्देशों में जहां भी विकल्प बुलाए गए हैं, निविदाकार को ऐसे सभी विकल्पों को संबोधित करना चाहिए। जहां भी हमारे द्वारा विशेष रूप से उल्लेख किया गया है, निविदाकार इसके लिए उपयुक्त प्रतिक्रिया के साथ विनिर्देशों में परिवर्तन का सुझाव दे सकता है।

20. निविदाकार, निविदा के मूल्यांकन के दौरान खरीदार द्वारा आवश्यक होने पर, अपने बैंकों के नाम के साथ-साथ नवीनतम आयकर निकासी प्रमाणपत्र का नाम उनके कार्यालय की मुहर के तहत संबंधित सर्किल के आयकर अधिकारी द्वारा विधिवत काउंटरसाइंड किया जाएगा। ।

21. सबलेटिंग और असाइनमेंट: ठेकेदार / आपूर्तिकर्ता किसी भी अन्य पार्टी को खरीदार की पिछली लिखित सहमति से बचाने के लिए ऑर्डर / अनुबंध या उसके किसी भी हिस्से या उसके हितों को किसी भी तरीके से लाभ या हस्तांतरण या हस्तांतरित नहीं कर सकता है। खरीदार द्वारा इस तरह की सहमति, खरीद आदेश / अनुबंध के तहत किसी भी दायित्व, कर्तव्य या जिम्मेदारी से ठेकेदार / आपूर्तिकर्ता को राहत या निर्वहन नहीं करेगी।

22. ठेकेदार / आपूर्तिकर्ता श्रमिक क्षतिपूर्ति अधिनियम के खिलाफ खरीदार को क्षतिपूर्ति करेगा।

23. निविदा जमा करने वाले व्यक्ति का अधिकार, जिसे बुलाया जाता है, का उत्पादन किया जाना चाहिए।

24. बोलियां खोलने वाले शेड्यूल के पहले दिन बोलीदाता / उनके अधिकृत प्रतिनिधियों की उपस्थिति में निविदा सूचना में संकेत के रूप में खोले जाएंगे जो प्राधिकरण पत्र की प्रस्तुति के खिलाफ निविदा खोलने में भाग लेना चाहेंगे।

सर्वर / लिंक में किसी भी ब्रेकडाउन के कारण, बोली खोलने को निम्नलिखित तिथियों पर जारी रखा जाएगा मूल्य बोलियों के उद्घाटन के कार्यक्रम को तकनीकी रूप से योग्य बोलीदाताओं को अलग से सूचित किया जाएगा।

25. टेंडर के मूल्यांकन के लिए प्रक्रिया:

तकनीकी मूल्यांकन मानदंड:

एससीएल निविदा में उल्लिखित पात्रता मानदंडों और बुनियादी तकनीकी विनिर्देशों को पूरा करने वाला विक्रेता तकनीकी रूप से योग्य माना जाएगा।

मूल्य बोलियों का मूल्यांकन

मूल्यवान वाणिज्यिक प्रस्ताव के मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित तत्वों पर विचार किया जाएगा:

ए। निविदा और तकनीकी विनिर्देश पत्र में दी गई कार्यक्षमताओं को पूरा करने के लिए बोली बोली टेम्पलेट में बोलीदाता द्वारा उद्धृत मूल्य। समग्र लागत के आधार पर बोली का मूल्यांकन किया जाएगा। इस निविदा में मांगे गए एएमसी शुल्क और अनुशंसित स्पेयर और उपभोग्य सामग्रियों को मूल्य बोली के मूल्यांकन के लिए नहीं लिया जाएगा।

ख। इस निविदा दस्तावेज में निर्धारित भुगतान शर्तों के अनुपालन। घटना में, बोलीदाता एससीएल निर्धारित भुगतान शर्तों की तुलना में भुगतान शर्तों को कड़े प्रदान करता है, बोलीदाता की बोली मूल्य बोलियों को खोलने की तारीख पर प्रचलित एसबीआई की आधार दर के आधार पर लोड की जाएगी।

सी। बोली लगाने वाले की स्थिति में एससीएल को भारत (विदेशी बैंक शुल्क) के बाहर बैंक शुल्क लेने की आवश्यकता होती है, बोली लगाने वाली बोली भारत के बाहर बैंक शुल्क के लिए मूल्य के 0.5 प्रतिशत की दर से लोड की जाएगी।

26. बोली में निम्नलिखित जानकारी होनी चाहिए: -

ए। एजेंसी आयोग: बोलीदाताओं को तकनीकी बोली के साथ-साथ उनके अधिकृत भारतीय एजेंट के संबंध में निम्नलिखित जानकारी प्रदान करने की आवश्यकता होती है, जैसा कि बोली के विचार के लिए आवश्यक है। नाम, पता, टेलीफोन नंबर, फैंक्स नंबर, संपर्क व्यक्ति सहित भारतीय एजेंट का ईमेल। वर्तमान तिथि में निर्माता / आपूर्तिकर्ता से एक पत्र यह प्रमाणित करता है कि कहा गया भारतीय एजेंट उनका अधिकृत भारतीय एजेंट है और प्रस्तावित खरीद के तहत भारतीय एजेंट की जिम्मेदारियों / भूमिका को भी इंगित करता है। प्रस्तावित खरीद के तहत भारतीय एजेंट को देय पारिश्रमिक / सेवा शुल्क। कीमत में शामिल एजेंसी कमीशन की राशि और ठेकेदार के भारतीय एजेंट को देय राशि को भारतीय एजेंटों को सीधे भारतीय रुपये में भुगतान किया जाएगा, जो कि उनके द्वारा चालान के आधार पर विनिमय चालान की टीटी खरीद दर लागू करने के लिए भारतीय चालानों के बराबर होगा। खरीद आदेश की नियुक्ति की तारीख और जो किसी और विनिमय विनिमय के अधीन नहीं होगी। माल की स्वीकृति की तारीख से 30 दिनों के भीतर भुगतान भारतीय एजेंटों को जारी किया जाएगा।

ख। एक वर्ष की न्यूनतम अवधि के लिए संतोषजनक संचालन के लिए अनुशंसित स्पेयर।

सी। निर्माण, असेंबली, कमीशन और प्रदर्शन के लिए आवश्यक होने पर किसी भी तकनीकी सेवा का विवरण।

27. निविदाकार एफओबी / एफसीए की कीमतों में निविदाकर्ता देश में उत्पन्न होने वाले सभी करों, लेवी, कर्तव्यों को शामिल किया जाना चाहिए।

28. यदि कोई हो तो आयात लाइसेंस का विवरण खरीद आदेश में प्रस्तुत किया जाएगा।

29. ड्रिप्लिकेट में जहां भी आवश्यक हो, तारों के आरेखों सहित सभी असेंबली विवरण वाले निर्देश / ऑपरेशन मैनुअल को भेजा जाना चाहिए। सभी दस्तावेज / पत्राचार केवल अंग्रेजी भाषा में होना चाहिए।

30. पार्ट शिपमेंट की अनुमति नहीं है जब तक कि हम विशेष रूप से हमारे द्वारा सहमत न हों।

31. एसयूएम ड्यू की रिकवरी:

जब भी ठेकेदार के खिलाफ इस अनुबंध के तहत या उसके तहत उत्पन्न होने वाले पैसे के भुगतान के लिए कोई दावा, खरीदार द्वारा अनुबंधित द्वारा जमा की गई सुरक्षा, भाग या पूरे में विनियमित करके इस तरह के योग को पुनर्प्राप्त करने का हकदार होगा, यदि कोई अनुबंध के खिलाफ सुरक्षा ली गई है। सुरक्षा अपर्याप्त होने की स्थिति में या यदि ठेकेदार से कोई सुरक्षा नहीं ली गई है, तो शेष राशि या कुल योग के रूप में वसूल करने योग्य, किसी भी राशि से कटौती की जाएगी या उसके बाद किसी भी समय देय हो सकता है खरीदार के साथ इस या किसी अन्य अनुबंध के तहत ठेकेदार को। क्या यह राशि पूरी तरह से वसूल करने योग्य कवर को कवर करने के लिए पर्याप्त नहीं होनी चाहिए, ठेकेदार शेष बकाया मांग पर क्रेता को भुगतान करेगा। इसी तरह, यदि खरीदार के पास किसी भी अन्य अनुबंध के तहत ठेकेदार के खिलाफ, किसी भी दावे के पास या कोई दावा करता है, तो सुरक्षा जमा सहित ठेकेदार को अनुबंध के तहत देय सभी राशि का भुगतान रोक दिया जाएगा अंततः खरीदार को ठेकेदार द्वारा भुगतान और भुगतान किया जाता है .2। पैकिंग:

ए) जहां भी लागू ठेकेदार समुद्र / वायु / सड़क शिपमेंट के लिए सभी दुकानों को पैक और क्रेट करेगा, जो एक उष्णकटिबंधीय आर्द्र जलवायु के निर्यात के लिए उपयुक्त तरीके से लागू होता है, अंतरराष्ट्रीय स्तर पर स्वीकृत निर्यात प्रथाओं के अनुसार और इस तरह से इसे संरक्षित करने के लिए सड़क, रेल, वायु या समुद्र द्वारा पारगमन में क्षति और गिरावट से। अनुचित पैकिंग के कारण सभी नुकसान के लिए ठेकेदार को जिम्मेदार ठहराया जाएगा।

बी) ठेकेदार यह सुनिश्चित करेगा कि प्रत्येक बॉक्स / शिपमेंट की इकाई सुस्पष्ट है और सही पहचान के लिए उचित रूप से चिह्नित है। इस आवश्यकता का अनुपालन करने में विफलता ठेकेदार को अतिरिक्त खर्चों के लिए उत्तरदायी बनाती है।

सी) ठेकेदार उद्घाटन बंदरगाह से शिपमेंट की तारीख के खरीदार को सूचित करेगा और आने वाले नामित बंदरगाह पर इस तरह के शिपमेंट के आगमन की अपेक्षित तारीख को सूचित करेगा।

डी) ठेकेदार प्रत्येक पैकेज के वजन, आकार, सामग्री, आदि से संबंधित पूर्ण शिपमेंट जानकारी देगा।

ई) खरीदार की लिखित अनुमति के अलावा उपकरणों के ट्रांस-शिपमेंट की अनुमति नहीं दी जाएगी।

च) बैंक के माध्यम से प्रेषित प्रेषण दस्तावेजों के अलावा, शिपमेंट की तारीख से 3 दिनों के भीतर क्रेता को निम्नलिखित दस्तावेज भी भेजे जाएंगे:

i) वायु मार्ग विधेयक (दो गैर-विचारणीय प्रतियां)

ii) चालान (3 प्रतियां)

iii) पैकिंग सूची (3 प्रतियां)

iv) टेस्ट सर्टिफिकेट (3 प्रतियां)

v) उत्पत्ति का प्रमाण पत्र, जहां भी लागू हो।

ठेकेदार यह भी सुनिश्चित करेगा कि प्रत्येक मामले में पैकिंग सूची की एक प्रति संलग्न है .3। सुरक्षा से जुड़े हित:

इस अनुबंध के तहत प्रत्येक आइटम को वितरित करने के लिए, जिसमें अनुबंध की शर्तों के अनुसार भुगतान किए गए कार्यों के संबंध में प्रगति पर एक आइटम शामिल है, खरीदार को ऐसी वस्तुओं में सुरक्षा ब्याज होगी जो जारी किए जाने के लिए समझा जाएगा केवल उस समय जब लागू डिलिवरेबल आइटम अंततः स्वीकार किया जाता है और क्रेता को अनुबंध की शर्तों के अनुसार वितरित किया जाता है। खरीदार के इस तरह के सुरक्षा ब्याज किसी भी इकाई द्वारा ऐसी वस्तुओं के संबंध में बनाए गए किसी अन्य शुल्क या ब्याज के खिलाफ पूर्व शुल्क का गठन करेंगे।

34. स्वतंत्रता:

ठेकेदार वारंट करेगा और यह माना जाएगा कि इस अनुबंध के खिलाफ आपूर्ति किए गए सभी स्टोर किसी भी पेटेंट, कॉपीराइट या ट्रेड मार्क के उल्लंघन का निः शुल्क और साफ हैं और दुकानों के संबंध में किए गए सभी दावों के खिलाफ खरीदार को हर समय क्षतिपूर्ति करेंगे पेटेंट द्वारा सुरक्षित किसी भी अधिकार के उल्लंघन के लिए, डिजाइन या ट्रेड मार्क का पंजीकरण और दुर्घटना या क्षति का सभी जोखिम उठाएगा जो किसी भी कारण से आपूर्ति की विफलता और उसके द्वारा उपयोग किए जाने वाले सभी साधनों की पर्याप्तता के लिए पूरी ज़िम्मेदारी का कारण बन सकता है अनुबंध की पूर्ति के लिए।

35. आपूर्तिकर्ता के काउंटर नियम और शर्तें:

जहां आपूर्तिकर्ता द्वारा काउंटर नियम और शर्तें / मुद्रित या चक्रवृत्त स्थितियों की पेशकश की गई है, वही खरीदार द्वारा स्वीकार नहीं किया जाएगा जब तक कि विशिष्ट लिखित स्वीकृति प्राप्त नहीं की जाती।

36. ठेकेदार देयता उत्तरदायित्व:

क्रेता ठेकेदार को डिफॉल्ट रूप से लिखित नोटिस पर हो सकता है, यहां विस्तृत या कुछ हिस्सों में अनुबंध को समाप्त कर दिया गया है:

ए) यदि खरीदार के फैसले में ठेकेदार अनुबंध / समझौते में निर्दिष्ट समय के भीतर या ठेकेदार को खरीदार द्वारा विस्तारित अवधि के भीतर स्टोर के वितरण की विफलता में विफल रहता है।

बी) यदि खरीदार के फैसले में ठेकेदार इस अनुबंध के किसी अन्य प्रावधान का अनुपालन करने में विफल रहता है।

बोली टेम्पलेट्स

विक्रेता से दस्तावेज दस्तावेज

अनुलग्नक 1:

अनुलग्नक 2:

सामान्य विवरण

आइटम निर्दिष्टीकरण

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियों
1	<p>1.00.00 कार्य का दायरा:</p> <p>विक्रेता के कार्यक्षेत्र में आकार 6 "और 8" के सिलिकॉन वेफर्स को संभालने की क्षमता के साथ स्थायी और अस्थायी बंधन की आपूर्ति, स्थापना और कमीशन शामिल होगा। काम के दायरे में निम्नलिखित शामिल होंगे:</p> <p>आवश्यक विनिर्देशों के अनुसार सिस्टम की बस।</p> <p>- सभी समर्थन उपकरण की बस।</p> <p>- सभी उपयोगिता कनेक्शन सहित उपकरण और समर्थन उपकरणों (यदि कोई हो) की स्थापना।</p> <p>- आवश्यक विनिर्देशों के अनुसार टूल की कार्यक्षमता और इसकी कार्यक्षमता का प्रदर्शन ।</p> <p>- संचालन, रखरखाव और उपकरण की परेशानी शूटिंग पर संबंधित एससीएल</p>			

	<p>कर्मियों को ऑन-साइट प्रशिक्षण।</p> <p>डिजाइन और निर्माण के सभी विवरणों को पूरी तरह से निर्दिष्ट करने के लिए इस दस्तावेज़ का इरादा नहीं है। फिर भी प्रणाली इंजीनियरिंग, डिजाइन और कारीगरी के उच्च मानकों के अनुरूप सभी मामलों में अनुरूप होगी और उद्योग मानदंडों / कोडों के अनुसार एक सुरक्षित और कुशल तरीके से संचालन करने में सक्षम होगी। उपकरण सभी एसईएमआई नियमों को पूरा करेगा और एसईएमआई का पालन करना होगा।</p>			
2	<p>1.01.00 योग्यता CRITERIA:</p> <p>बॉन्डिंग सिस्टम के केवल OEM (मूल उपकरण निर्माता) निविदा में भाग लेने के लिए योग्य हैं। उपकरण OEM द्वारा आपूर्ति की जानी चाहिए। बोलीदाता को सेमीकंडक्टर उपकरण के निर्माण और रखरखाव समर्थन में अनुभव होना चाहिए, और पिछले सात (7) वर्षों के दौरान सेमीकंडक्टर विनिर्माण उद्योग को इसी तरह की प्रणाली प्रदान की है। पक्ष पिछले सात (7) वर्षों के दौरान उनके द्वारा किए गए समान प्रतिष्ठानों (ग्राहक विवरण के साथ) की सूची प्रदान करेंगे।</p>			
3	<p>1.02.00 आपूर्ति की दुकान</p> <p>1.02.01 विक्रेता समर्थन उपकरण (यदि कोई हो) सहित टूल की आपूर्ति करेगा जैसे कि। तकनीकी विनिर्देशों के अनुसार बॉन्डर टूल, 6 "या 8" वेफर</p>			

	<p>चक, ग्रेफाइट शीट इत्यादि। बॉन्डिंग सिस्टम को एक सिस्टम के भीतर सब्सट्रेट वेफर के विभिन्न बंधन विकल्पों को एकीकृत करना चाहिए।</p> <p>1.02.02 विक्रेता वेफर धारक, झंडे / स्पेसर और क्लैप, वेफर संरेखण फिक्स्चर / सहायक उपकरण, थर्मल चिपकने वाला, प्रोग्राम करने योग्य नियंत्रण व्यंजनों, तापमान मॉनीटर सिस्टम, प्रदर्शन और स्वीकृति परीक्षण के लिए आवश्यक वैक्यूम मॉनीटर सिस्टम जैसी सभी सहायक वस्तुओं की आपूर्ति करेगा, उपकरण की पूरी स्थापना और कमीशन के लिए आवश्यक हो सकता है।</p> <p>विनिर्देशों में विशेष रूप से उल्लिखित किसी भी आइटम को सिस्टम के सुरक्षित और कुशल संचालन के लिए आवश्यक नहीं है, विक्रेता द्वारा आपूर्ति में स्पष्ट रूप से संकेत दिए जाने तक विक्रेता की आपूर्ति के दायरे में शामिल किया जाना चाहिए।</p>			
4	<p>1.03.00 स्थापना और कमीशन की स्थापना</p> <p>1.03.01 एससीएल में उपकरण की स्थापना और कमीशन सुनिश्चित करने के लिए विक्रेता की जिम्मेदारी होगी।</p> <p>1.03.02 विक्रेता मौजूदा ठोस मंजिल पर उपकरण लोड के वितरण के लिए पैडस्टल सहित स्थापना स्थल की तैयारी के लिए दिशानिर्देश प्रदान</p>			

	<p>करेगा।</p> <p>1.03.03 विक्रेता पोर्ट आकार के बारे में विस्तृत जानकारी प्रदान करने और उपयोगिता कनेक्शन के प्रकार के लिए इंस्टॉलेशनड्राइंग भी प्रदान करेगा।</p> <p>1.03.04 विक्रेता उपकरण को अनदेखा कर देगा, इसे संबंधित क्षेत्र में ले जायेगा और नींव पर उपकरण स्थापित करेगा, आदि। एससीएल उपकरण तक यूटिलिटीज हुक-अप प्रदान करेगा।</p> <p>1.03.05 विक्रेता आवश्यक यूटिलिटीज (एससीएल द्वारा आपूर्ति की जाने वाली) के साथ सिस्टम को आयोजन करेगा और एससीएल साइट पर आपूर्ति किए गए टूल की कार्यक्षमता का प्रदर्शन करेगा।</p> <p>1.03.06 विक्रेता सभी आवश्यक टूल / उपकरण / विशेष उपकरण इत्यादि लाएगा जो कि उपकरण के सफल कमीशन / स्थापना / सत्यापन / स्वीकृति और टूल के उप-उपकरण के लिए आवश्यक हो सकते हैं।</p> <p>1.03.07 विक्रेता द्वारा किए जाने वाले उपकरण और उपप्रणाली के सभी इंटरकनेक्शन।</p>			
5	<p>1.04.00TRAINING</p> <p>1.04.01 उपकरण की कमीशन के दौरान, विक्रेता संचालन / प्रक्रिया, आवेदन सॉफ्टवेयर, संबंधित अनुप्रयोगों, परेशानी-शूटिंग, टूटने और उपकरण के निवारक रखरखाव पर संबंधित</p>			

	<p>एससीएल कर्मियों (कक्षा प्रशिक्षण सहित) को ऑन-साइट प्रशिक्षण प्रदान करेगा। आपूर्ति की। प्रशिक्षण व्यापक (कम से कम दस दिनों के लिए) पर्याप्त होगा ताकि एससीएल में समस्याओं और उपचारात्मक कार्यों के त्वरित निदान संभव हो।</p> <p>1.04.02 विक्रेता वैकल्पिक रूप से ओवरसीज में रखरखाव प्रशिक्षण के लिए उद्धरण देगा।</p>			
6	<p>2.00.00 स्वीकृति प्रक्रिया</p> <p>2.01.00 विक्रेता, साइट पर, एनेक्शर-ए में निर्दिष्ट उपकरण स्वीकृति प्रक्रिया के अनुसार कार्यक्षमता, उनके मानक स्वीकृति परीक्षण प्रक्रियाओं के अलावा प्रदर्शित करेगा। एससीएल के पास विक्रेता के परिसर में प्री-शिपमेंट निरीक्षण का विकल्प होगा। हालांकि, स्वीकृति प्रक्रिया (अनुलग्नक-ए) के अनुसार, अंतिम स्वीकृति, उपकरण की कार्यक्षमता की स्थापना और प्रदर्शन के बाद की जाएगी।</p> <p>फैक्टरी स्वीकृति प्रमाण पत्र प्रदान करने के लिए 2.00.01 विक्रेता।</p>			

तकनीकी निर्देश

आइटम निर्दिष्टीकरण- ।

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियों
1	<p>3.00.00 तकनीकी विनिर्देश</p> <p>आवश्यक प्रणाली के विस्तृत तकनीकी विनिर्देश निम्नलिखित हैं। सिस्टम को उचित मूल्यांकन के लिए विभिन्न वर्गों में आवश्यकतानुसार पूरी जानकारी प्रदान करनी है। विक्रेता को अनुलग्नक सी के अनुसार खंड अनुपालन द्वारा खंड प्रदान करना होगा। अनुपालन पत्र में बयान प्रासंगिक दस्तावेजों / ब्रोशर द्वारा समर्थित किया जाएगा।</p>			
2	<p>3.01.00 आवेदन</p> <p>एक स्टैक्ड वेफर परत बनाने के लिए दो या दो से अधिक गठबंधन वेफर्स में मजबूती से जुड़ने के लिए बॉन्डिंग टूल की आवश्यकता होती है। वेफर स्तर</p>			

	<p>पैकेजिंग करने के लिए बंधन के दौरान उच्च वैक्यूम स्तर की आवश्यकता होती है। बॉन्डिंग टूल एनोडिक, फ्यूजन बॉन्डिंग, थर्मो-संपीडन और ईयूटेक्टिक बॉन्डिंग जैसी सभी बॉन्डिंग तकनीकों में सक्षम होना चाहिए।</p>			
3	<p>3.02.00 तकनीकी विनिर्देश</p> <p>अधिक जानकारी के लिए कृपया आइटम विशिष्टता -2 और III देखें।</p>			

3.02.00 तकनीकी विनिर्देश (भाग -1)

आइटम निर्दिष्टीकरण- II

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियों
1.8	सामान्य विशेषताएं (क्रम संख्या 1 से 8 तक)			
1	सामान्य: बोली लगाने वाले को सेमीकंडक्टर			

	उपकरण के निर्माण और रखरखाव समर्थन में अनुभव होना चाहिए, और पिछले सात (7) वर्षों के दौरान सेमीकंडक्टर विनिर्माण उद्योग को इसी तरह की प्रणाली प्रदान की है।			
2	सब्सट्रेट का आकार: 8 इंच तक, 2 इंच, 4 इंच, 6 इंच और 8 इंच (एसईएमआई मानक), टुकड़े नीचे 10x10 मिमी 2			
3	बंधन तकनीकें: Anodic, संलयन, Eutectic, थर्मो संपीड़न			
4	ट्रिपल स्टैक बॉन्डिंग: एनोडिक बॉन्डिंग, यूटेक्टिक बॉन्डिंग			
5	ग्रेफाइट शीट: Anodic बंधन के लिए ग्रेफाइट शीट			
6	बॉन्ड चैम्बर: एनाडिक, फ्र्यूज़न, थर्मो संपीड़न, ईयूटेक्टिक बॉन्डिंग इत्यादि सहित स्थायी बंधन के लिए			

	<p>एकल प्रक्रिया कक्ष का अर्थ है। सिस्टम में न्यूनतम डाउनटाइम के साथ सफाई के लिए त्वरित और आसान पहुंच की अनुमति देने के लिए एक कटाई कक्ष ढक्कन होगा।</p>			
7	<p>बॉन्ड टूलींग:</p> <ul style="list-style-type: none"> • बंधन कक्षों में परिवहन से पहले सब्सट्रेट को गठबंधन स्थिति में रखने के लिए एक वाहक के रूप में उपयोग करने के लिए बॉन्ड एलाइनर के साथ संगत होना चाहिए • पार संदूषण से बचने के लिए समर्पित टूलींग • विभिन्न सब्सट्रेट आकारों के लिए अनुकूलनीय होना चाहिए 			
8	<p>मैक्स। बंधन कक्षों में सब्सट्रेट ढेर ऊंचाई: कम से कम 15 मिमी</p>			

9.11	तापमान प्रबंधन (क्रम संख्या 9 से 11 तक)			
9	अधिकतम तापमान: 550 डिग्री सेल्सियस तक			
10	तापमान एकरूपता: +/- 1.5%			
11	तापमान पुनरावर्तनीयता: +/- 3degC			
12.13	बॉन्ड फोर्स (क्रम संख्या 12 से 13 तक)			
12	बॉन्ड फोर्स: 60kN तकprogrammable			
13	बॉन्ड फोर्स दोहराव: +/- 2%			
14.16	एनोडिक बॉन्डिंग के लिए बिजली की आपूर्ति (क्रम संख्या 14 से 16 तक)			
14	बिजली की आपूर्ति: 2000V तक			
15	वर्तमान सीमा: 50 एमए			
16	विद्युत आपूर्ति नियंत्रित: प्रोग्राम का उपयोग कर सकारात्मक और नकारात्मक ध्रुवीयता			

	में स्विच करने योग्य			
17.18	प्रक्रिया चैम्बर (क्रम संख्या 17 से 18 तक)			
17	न्यूनतम दबाव: 1e-5 mbar (1e-8 बार)			
18	अधिकतम दबाव 2 बार गेज (3 बार पूर्ण)			

3.02.00 तकनीकी विनिर्देश (भाग -2)

आइटम निर्दिष्टीकरण- III

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियाँ
19.25	मास्क संरेखण क्षमता के साथ बॉन्ड एलाइनर (क्रम संख्या 19 से 25 तक)			
19	सब्सट्रेट का आकार: 2 इंच, 4 इंच, 6 इंच और 8 इंच (एसईएमआई मानक), टुकड़े नीचे 10x10 मिमी 2 और ट्रिपल स्टैक (4 इंच, 6 इंच और 8 इंच) के लिए संरेखण क्षमता सहित 8 इंच तक सब्सट्रेट को संरेखित करने में सक्षम होना चाहिए।			
20	संरेखक में बॉन्ड संरेखण सटीकता: +/- 2µm या सभी संरेखण मोड (आईआर, पारदर्शी इत्यादि) सहित बेहतर			
21	मास्क संरेखण शुद्धता: +/- शीर्ष तरफ 0.5 माइक्रोन और नीचे की तरफ +/- 2µm।			
22	लैंप हाउस: 500W एचजी। लाइन के लिए, आवश्यक यूवी जांच के साथ जी लाइन			

23	<p>एक्सपोजर मोड:</p> <ul style="list-style-type: none"> • वैक्यूम + हार्ड संपर्क 0.8 माइक्रोन के बराबर से कम हैं • 1.5 माइक्रोन के बराबर से कम हार्ड संपर्क • 2.0 माइक्रोन के बराबर से कम नरम संपर्क • 3.0 माइक्रोन के बराबर से अधिक निकटता 			
24	<p>संरेखण चरण:</p> <ul style="list-style-type: none"> • प्रेसिजन माइक्रोमीटर के साथ मैनुअल संरेखण चरण • एक्स, वाई और थेटा माइक्रोमीटर स्पिंडल के साथ उच्च प्रदर्शन वायु असर पर संरेखण चरण • स्वतः वेज मुआवजा इकाई 			
25	<p>ऊपर और नीचे की ओर माइक्रोस्कोप:</p> <ul style="list-style-type: none"> • उच्च रिज़ॉल्यूशन सीसीडी-कैमरे के साथ दृश्यमान और आईआर रोशनी (बॉन्ड संरेखण के लिए शीर्ष तरफ) के साथ संरेखण के लिए मैनुअल स्प्लिट फ़ील्ड माइक्रोस्कोप 			

	• उद्देश्य 5x, 10x और 20x।			
26.32	ग्राफिकल यूजर इंटरफेस (क्रम संख्या 26 से 32 तक)			
26	जीयूआई: पीसी आधारित			
27	ऑपरेटिंग सिस्टम: विंडोज अधिमानत: (नवीनतम विन्यास के अनुसार)			
28	डेटा भंडारण और लॉगिंग: अपेक्षित			
29	प्रणाली निदान: त्रुटि संदेश फ्लैश किया जाना चाहिए			
30	पकाने की विधि प्रबंधन: 200 से अधिक प्रोग्राम करने योग्य व्यंजनों			
31	प्रदर्शन: पकाने की विधि अनुक्रम और प्रक्रिया मानकों को कीबोर्ड के साथ फ्लैट पैनल डिस्प्ले प्रदर्शित किया जाना है			
32	सुरक्षा स्विच: प्रदान किया जाना है			
33.35	मीडिया आपूर्ति (क्रम संख्या 33 से 35 तक)			

33	वैक्यूम: <100 मीटर बार पूर्ण			
34	संपीडित वायु: 6-10 बार (सीडीए)			
35	नाइट्रोजन: 7-7.5 बार			
36.0	अन्य (क्रम संख्या 36)			
36	पर्यावरण क्षमता: सिस्टम कक्षा 100 साफ कमरे के साथ संगत होना चाहिए			

अन्य

आइटम निर्दिष्टीकरण -आईवी

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियाँ
1	<p>4.00.00WARRANTY</p> <p>विक्रेता एससीएल में सिस्टम की स्वीकृति के 24 महीने की अवधि के लिए एक व्यापक हिस्सा और श्रम वारंटी प्रदान करने के लिए। 24 घंटों के कामकाजी, सप्ताह में 7 दिन के आधार पर उपकरण के लिए 90% से अधिक अपटाइम की गारंटी देने के लिए विक्रेता। प्रति वर्ष उपकरण की वारंटी अवधि में दो निवारक रखरखाव के दौरे देने के लिए विक्रेता। विक्रेता को वारंटी अवधि के दौरान पीएम के दौरान निवारक रखरखाव किट प्रदान करना है।</p>			
2	<p>5.00.00पोस्ट वॉरंटी सिस्टम समर्थन</p> <p>वारंटी अवधि की समाप्ति के 7 साल बाद स्पेयर और रखरखाव समर्थन की आवश्यकता है। विक्रेता 7 साल की अवधि के लिए प्रति वर्ष वारंटी 'श्रम-केवल' एएमसी शुल्क के लिए अलग से उद्धरण देने के लिए।</p>			
3	<p>6.00.00 अतिरिक्त स्पेयर और</p>			

	<p>कंसुमेबल</p> <p>अनुशंसित आवश्यक स्पेयर और उपभोग्य सामग्रियों के लिए अलग-अलग मदरेटेड कोट(संदर्भ के लिए वैकल्पिक) प्रदान करने के लिए विक्रेता ।</p>			
4	<p>7.00.00SAFETY</p> <ul style="list-style-type: none"> • ऑपरेटर सुरक्षा के लिए अलार्म और ईएमओ के मामले में उचित सुरक्षा तंत्र प्रदान किया जाएगा।विवरण प्रदान करने के लिए विक्रेता। • प्रणाली सीई मानकों या अन्य औद्योगिक सुरक्षा मानक के अनुरूप होने के लिए डिजाइन किया जाएगा। • सुरक्षित संचालन के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा इंटरलॉक (हार्डवेयर और सॉफ्टवेयर) के साथ फिट। • प्रणाली को इस तरह से डिजाइन किया जाएगा ताकि बाहर के विकिरण स्तर उद्योग मानक के अनुसार हो। 			
5	<p>8.00.00 तकनीकी दस्तावेज</p> <p>तकनीकी दस्तावेज (अंग्रेजी भाषा में) की आपूर्ति करने के लिए विक्रेता निम्नलिखित, लेकिन सीमित नहीं है:</p>			

	<p>1. सिस्टम उपयोगकर्ता मैनुअल</p> <p>2. सिस्टम हार्डवेयर / सॉफ्टवेयर मैनुअल।</p> <p>3. सभी हिस्सों के लिए भागों के साथ schematics, सर्किट आरेख (विद्युत और नलसाजी) सहित रखरखाव / नैदानिक / समस्या निवारण मैनुअल।</p> <p>4. OEM सिस्टम / सबसिस्टम / सहायक उपकरण मैनुअल</p> <p>5. पंप डाउन टाइम को कम करने के लिए पंप ऑपरेशन और रखरखाव मैनुअल के साथ पंप, एक्सेसरीज़ और तेल / ग्रीस के प्रकार का उपयोग करने के लिए सिफारिश / निर्दिष्ट करने के लिए विक्रेता।</p> <p>6. विक्रेता सिस्टम से संबंधित आवेदन विकास नोट्स, पेपर प्रकाशित / प्रक्रिया सूचना इत्यादि जैसी सभी अतिरिक्त जानकारी प्रदान करेगा।</p> <p>7. उपकरण के लिए फैक्ट्री स्वीकृति परीक्षण प्रमाण पत्र।</p>			
6	<p>उपकरण के लिए उपयोगिता आवश्यकता: उपकरण के लिए उपयोगिता आवश्यकताओं को प्रदान करें। इसके लिए एक तालिका .doc प्रारूप में अनुलग्नक-बी के रूप में संलग्न है। कृपया इसे भरें और उद्धरण</p>			

	जमा करने के समय अपलोड करें।			
--	-----------------------------	--	--	--

Annexure -A (स्वीकृति प्रक्रिया)

आइटम निर्दिष्टीकरण -V

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियाँ
1	भाग 1: विक्रेता अपने उपकरण स्वीकृति दिशानिर्देशों के अनुसार पूर्ण मानक स्वीकृति परीक्षण प्रक्रियाओं (एटीपी) करने के लिए।			
1	भाग 2: मानक एटीपी के अलावा, निम्नलिखित परीक्षण मानक एटीपी के हिस्से के रूप में किए जाएंगे यदि इसमें पहले से ही निम्नलिखित परीक्षण या अलग प्रदर्शन शामिल हैं। 1. वेफर प्रोसेसिंग: 6 "और 8" के वेफर (अधिकतम) प्रत्येक विक्रेता को विक्रेता साइट पर बंधन करने के लिए दिया जाएगा जैसा कि नीचे दिया गया है 1.1 से 1.4 तक। कृपया अनुलग्नक ए देखें। विक्रेता को बॉन्ड ताकत और			

	<p>एसएएम या आईआर छवियों के साथ सभी बंधुआ वेफर्स के परीक्षण सहित विक्रेता साइट पर नीचे दिए गए अनुसार (1.1 से 1.4 तक) प्रक्रिया को पूरा करने की आवश्यकता है। एससीएल साइट पर एससीएल साइट पर परीक्षण और विशेषता सहित एक ही प्रक्रिया पैरामीटर के साथ एससीएल साइट में एक ही प्रक्रिया की जानी चाहिए।</p>			
1.1	<p>एनोडिक बॉन्डिंग (वेफर्स का नंबर):</p> <p>बॉन्डिंग प्रक्रिया:</p> <p>1. पैटर्न के साथ और बिना मानक प्रक्रिया:</p> <p>डबल स्टैक: 02 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 02 नहीं 2. सिलिकॉन गुहा (गहराई: 2-5µm, 600µm)</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>3. न्यूनतम बंधन के साथ Fragile संरचना गैप: 3µm, 5µm, Anodic बंधन गैप:> 10µm</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं</p>			

	<p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>4. ऑक्साइड (2μm, 3μm) का उपयोग कर न्यूनतम बंधन गैप के साथ Fragile संरचना</p> <p>डबल स्टैक: एनए</p> <p>ट्रिपल स्टैक: एनए</p> <p>5. थर्मल ऑक्साइड 1μm</p> <p>डबल स्टैक: एनए</p> <p>ट्रिपल स्टैक: एनए</p> <p>6. पैटर्न के बिना पीईसीवीडी ऑक्साइड 3μm, 2μm और 1μm डबल स्टैक: एनए</p> <p>ट्रिपल स्टैक: एनए</p> <p>7. पैटर्न के साथ पीईसीवीडी ऑक्साइड 3μm, 2μm और 1μm</p> <p>डबल स्टैक: एनए</p> <p>ट्रिपल स्टैक: एनए</p> <p>8. विभिन्न वैक्यूम स्तर</p> <p>डबल स्टैक: 03 नंबर</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 03 नंबर</p> <p>मूल्यांकन परीक्षा:</p> <p>9. स्कैनिंग ध्वनिक माइक्रोस्कोप / आईआर छवियाँ</p>			
--	---	--	--	--

	<p>डबल स्टैक: 01 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 01 नंबर</p> <p>10. डाइसिंग</p> <p>डबल स्टैक: 02 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 02 नंबर</p> <p>11. डाइस डाई (5 मिमी x5 मिमी, 10 मिमी x10 मिमी) पर शीयर और पुल टेस्ट</p> <p>डबल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>सेम छवियां</p>			
1.2	<p>यूटिक्टक बॉन्डिंग (वेफर का नंबर):</p> <p>बॉन्डिंग प्रक्रिया:</p> <p>1. पैटर्न के साथ और बिना मानक प्रक्रिया:</p> <p>डबल स्टैक: 04 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 04 नहीं है</p> <p>2. सिलिकॉन गुहा (गहराई: 2-5μm, 600μm)</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>3. न्यूनतम बंधन के साथ Fragile संरचना गैप: 3μm, 5μm, Anodic बंधन गैप:></p>			

	<p>10µm</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>4. ऑक्साइड (2µm, 3µm) का उपयोग कर न्यूनतम बंधन गैप के साथ Fragile संरचना</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>5. थर्मल ऑक्साइड 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 04 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 04 नहीं है</p> <p>6. पैटर्न के बिना पीईसीवीडी ऑक्साइड 3µm, 2µm और 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 06 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 06 नहीं</p> <p>7. पैटर्न के साथ पीईसीवीडी ऑक्साइड 3µm, 2µm और 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 06 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 06 नहीं</p> <p>8. विभिन्न वैक्यूम स्तर</p> <p>डबल स्टैक: 03 नंबर</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 03 नंबर</p> <p>मूल्यांकन परीक्षा:</p>			
--	--	--	--	--

	<p>9. स्कैनिंग ध्वनिक माइक्रोस्कोप / आईआर छवियों</p> <p>डबल स्टैक: 01 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 01 नंबर</p> <p>10. डाइसिंग</p> <p>डबल स्टैक: 02 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 02 नंबर</p> <p>11. डाइस डाई (5 मिमी x5 मिमी, 10 मिमी x10 मिमी) पर शीयर और पुल टेस्ट</p> <p>डबल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>सेम छवियां</p>			
1.3	<p>फ्यूजन बॉण्ड (वेफर का नंबर):</p> <p>बॉन्डिंग प्रक्रिया:</p> <p>1. पैटर्न के साथ और बिना मानक प्रक्रिया:</p> <p>डबल स्टैक: 04 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 04 नहीं है</p> <p>2. सिलिकॉन गुहा (गहराई: 2-5μm, 600μm)</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p>			

	<p>3. न्यूनतम बंधन के साथ Fragile संरचना गैप: 3µm, 5µm, Anodic बंधन गैप:> 10µm</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>4. ऑक्साइड (2µm, 3µm) का उपयोग कर न्यूनतम बंधन गैप के साथ Fragile संरचना</p> <p>डबल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 05 नहीं है</p> <p>5. थर्मल ऑक्साइड 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 04 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 04 नहीं है</p> <p>6. पैटर्न के बिना पीईसीवीडी ऑक्साइड 3µm, 2µm और 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 06 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 06 नहीं</p> <p>7. पैटर्न के साथ पीईसीवीडी ऑक्साइड 3µm, 2µm और 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 06 नहीं है</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 06 नहीं</p> <p>8. विभिन्न वैक्यूम स्तर</p> <p>डबल स्टैक: 03 नंबर</p>			
--	---	--	--	--

	<p>ट्रिपल स्टैक: 03 नंबर</p> <p>मूल्यांकन परीक्षा:</p> <p>9. स्कैनिंग ध्वनिक माइक्रोस्कोप / आईआर छवियों</p> <p>डबल स्टैक: 01 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 01 नंबर</p> <p>10. डाइसिंग</p> <p>डबल स्टैक: 02 नहीं</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 02 नंबर</p> <p>11. डाइस डाई (5 मिमी x5 मिमी, 10 मिमी x10 मिमी) पर शीयर और पुल टेस्ट</p> <p>डबल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>सेम छवियां</p>			
1.4	<p>थर्मो संपीड़न (वेफर का नंबर):</p> <p>बॉन्डिंग प्रक्रिया:</p> <p>1. पैटर्न के साथ और बिना मानक प्रक्रिया:</p> <p>डबल स्टैक: 02 नहीं</p> <p>2. सिलिकॉन गुहा (गहराई: 2-5μm, 600μm)</p> <p>डबल स्टैक: 03 नहीं</p>			

	<p>3. न्यूनतम बंधन के साथ Fragile संरचना गैप: 3µm, 5µm, Anodic बंधन गैप:> 10µm</p> <p>डबल स्टैक: 03 नहीं</p> <p>4. ऑक्साइड (2µm, 3µm) का उपयोग कर न्यूनतम बंधन गैप के साथ Fragile संरचना</p> <p>डबल स्टैक: 03 नहीं है</p> <p>5. थर्मल ऑक्साइड 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 02 नहीं है</p> <p>6. पैटर्न के बिना पीईसीवीडी ऑक्साइड 3µm, 2µm और 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 03 नहीं है</p> <p>7. पैटर्न के साथ पीईसीवीडी ऑक्साइड 3µm, 2µm और 1µm</p> <p>डबल स्टैक: 03 नहीं है</p> <p>8. विभिन्न वैक्यूम स्तर</p> <p>डबल स्टैक: 03 नंबर</p> <p>मूल्यांकन परीक्षा:</p> <p>9. स्कैनिंग ध्वनिक माइक्रोस्कोप / आईआर छवियों</p> <p>डबल स्टैक: 01 नहीं</p> <p>10. डाइसिंग</p>			
--	---	--	--	--

	<p>डबल स्टैक: 02 नहीं</p> <p>11. डाइस डाई (5 मिमी x5 मिमी, 10 मिमी x10 मिमी) पर शीयर और पुल टेस्ट</p> <p>डबल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>ट्रिपल स्टैक: 10 नंबर</p> <p>सेम छवियां</p>			
2	<p>वेफर हैंडलिंग</p> <p>वेफर स्तर हैंडलिंग के लिए मानक प्रवाह के माध्यम से सभी मॉड्यूल के लिए 6 "और 8" के लिए 20 वेफर्स (अधिकतम)।</p>			
3	<p>प्रक्रिया के लिए गुणवत्ता जांच चलाने के लिए विक्रेता और इसकी दोहराना सुनिश्चित करें।</p>			

अनुबंध- सी

आइटम निर्दिष्टीकरण -VI

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियां
1.00	काम की गुंजाइश			
1.01	काम की गुंजाइश			

1.02	आपूर्ति की गुंजाइश			
1.03	स्थापना और कमीशन का दायरा			
1.04	प्रशिक्षण			
2.00	स्वीकृति प्रक्रिया			
3.00	तकनीकी निर्देश			
3.01	आवेदन			
3.02	व्यवस्था की आवश्यकता			
3.03	तकनीकी निर्देश			
4.00	स्वीकृत निर्माता			
5.00	वारंटी			
6.00	पोस्ट वारंटी प्रणाली समर्थन			
7.00	अनुशंसित स्पेयर और कंसुमेबल			
8.00	सुरक्षा			
9.00	तकनीकी दस्तावेज			

आइटम निर्दिष्टीकरण-VII

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश विनिर्देशों	टिप्पणियों
1	विशिष्टता 1: _____			
2	विशिष्टता 2: _____			

3	विशिष्टता 3: _____			
4	विशिष्टता 4: _____			

आइटम निर्दिष्टीकरण-VIII

क्र। नहीं	विशेष विवरण	अनुपालन (हां / नहीं)	पेशकश निर्दिष्टों	टिप्पणियां
1	विशिष्टता 1: _____			
2	विशिष्टता 2: _____			
3	विशिष्टता 3: _____			
4	विशिष्टता 4: _____			

विक्रेता विशिष्ट शर्तें

विवरण	विक्रेता शर्तें
<p>1. वितरण अवधि:</p> <p>आयातित दुकानों के लिए, कीमतें एफओबी / एफसीए निकटतम अंतरराष्ट्रीय / गेटवे हवाई अड्डे के आधार पर उद्धृत की जाएंगी।</p> <p>स्वदेशी भंडारों के लिए, कीमतें गंतव्य आधार के लिए उद्धृत की जाएंगी अर्थात् एससीएल, एसएस नगर, मोहाली, पंजाब, जीएसटी और करों के साथ लागू हो सकते हैं।</p>	
<p>2. स्वदेशी सामग्रियों के लिए, क्रेता 2.5% की रियायती सीजीएसटी और वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग, अधिसूचना संख्या 45/2017 केंद्रीय कर (दर) और 47/2017 एकीकृत कर (दर) के अनुसार 5% की आईजीएसटी का हकदार है। दोनों क्रमशः 14 नवंबर, 2017 दिनांकित हैं और तदनुसार भारतीय रुपये में उद्धृत ठेकेदार के पक्ष में छूट प्रमाण पत्र जारी करेंगे। भारतीय रुपये में कीमतों का हवाला देते हुए बोली लगाने वाले को इसका ध्यान रखना चाहिए।</p>	
<p>3. आयातित सामग्रियों के लिए, क्रेता सीमा शुल्क अधिसूचना संख्या 5/96 दिनांकित 23.07.1996 के तहत ठेकेदार को सीमा शुल्क छूट प्रमाणपत्र (सीडीईसी) जारी करने का हकदार है और बाद में संशोधन ठेकेदार को रियायती रियायती दर के लाभ का लाभ उठाने में सक्षम बनाता है। इस अधिसूचना के तहत कर्तव्य। इस अधिसूचना के तहत सीवीडी शून्य है। उपर्युक्त सीडीईसी के अतिरिक्त, उपरोक्त सीडीईसी के खिलाफ माल की सीमा शुल्क निकासी के लिए क्रेता से ठेकेदार द्वारा अनुरोध किए गए किसी भी</p>	

<p>वृत्तचित्र समर्थन को खरीदार द्वारा प्रदान किया जाएगा।</p> <p>(क्रेता आयात आदेश / आयातित आपूर्ति / उच्च सागर बिक्री के मामले में सीमाशुल्क छूट छूट प्रमाणपत्र प्रदान करेगा)।</p>	
<p>4. ठेकेदार यह पुष्टि करेगा कि क्या उन्होंने ब्रांड नई प्रणाली के लिए प्रस्ताव प्रस्तुत किया है।</p>	
<p>5. महत्वपूर्ण: यह दो भाग निविदा-तकनीकी और वाणिज्यिक भागों अलग है, बोलीदाता को तकनीकी भाग के साथ मूल्य निर्धारण जानकारी वाले किसी दस्तावेज़ (दस्तावेज़) को संलग्न नहीं करना चाहिए। ठेकेदार एक संलग्नक के रूप में लिफाफा 1 (तकनीकी भाग) में अन-मूल्यवान वाणिज्यिक प्रस्ताव प्रदान करेगा।</p> <p>तकनीकी भाग में मूल्य जानकारी वाले निविदाओं को अनचाहे ऑफर के रूप में माना जाएगा और अस्वीकार कर दिया जाएगा। यह पुष्टि करने के लिए ठेकेदार कि लिफाफा 1 यानी तकनीकी भाग में मूल्य बोली संलग्न नहीं है</p> <p>मूल्यवान वाणिज्यिक प्रस्ताव, यदि कोई है, तो विक्रेता (वाणिज्यिक) से सहायक दस्तावेजों के तहत संलग्नक के रूप में लिफाफे -2 (मूल्य बोली) में संलग्न होना चाहिए</p>	
<p>6. वितरण अवधि:</p> <p>ठेकेदार को सभी सरकारों सहित अपनी सर्वश्रेष्ठ वितरण अवधि निर्दिष्ट करनी चाहिए। निर्यात देश की औपचारिकताओं।</p>	
<p>7. सुरक्षा जमा (एसडी):</p> <p>निविदा की स्वीकृति पर, ठेकेदार पीओ की सफल</p>	

<p>निष्पादन की दिशा में पीओ की तारीख से 15 दिनों के भीतर खरीद आदेश (पीओ) के दस प्रतिशत (10 प्रतिशत) मूल्य के लिए सुरक्षा जमा जमा करेगा। सुरक्षा जमा उचित ड्राफ्ट के गैर-न्यायिक स्टाम्प पेपर पर निष्पादित अनुसूचित बैंकों में से किसी भी डिमांड ड्राफ्ट / बैंकर चेक / सावधि जमा रसीद या बैंक गारंटी के माध्यम से जमा किया जाएगा, और साठ (60) दिनों से अधिक अवधि के लिए मान्य होगा खरीद आदेश पूरा करने की तारीख।</p> <p>(यह ऑर्डर शर्तों के अनुसार पीओ के निष्पादन पर तत्काल एससीएल द्वारा वापस कर दिया जाएगा। यदि नहीं, तो राशि जब्त की जाएगी)।</p>	
<p>8. ओवरसीज सप्लायर के मामले में भुगतान की शर्तें [एस]:</p> <p>भारत सरकार के विभाग होने के नाते, भुगतान की सामान्य शर्तें साइट ड्राफ्ट द्वारा हैं। भुगतान निम्नानुसार प्रेषित किया जाएगा:</p> <p>आपूर्ति की गई सामग्रियों का 90% मूल्य खरीदार साइट पर सामग्री की प्राप्ति के 30 दिनों के भीतर भुगतान किया जाएगा और शेष 10% राशि सफल स्थापना, कमीशन और खरीद के लिए खरीदार साइट पर पूरी परियोजना की स्वीकृति पर देय होगी बैंक।</p> <p>भुगतान से संबंधित भारत के बाहर सभी बैंक शुल्क ठेकेदार द्वारा उठाए जाएंगे और भारत में सभी बैंक शुल्क खरीदार द्वारा उठाए जाएंगे।</p> <p>ठेकेदार की स्थिति में प्रदर्शन बैंक गारंटी प्रदान करने में सक्षम नहीं होने पर वारंटी अवधि की समाप्ति के बाद शेष राशि का भुगतान 10% राशि का भुगतान किया जाएगा।</p> <p>क्रेता साइट पर उपकरणों की स्वीकृति के 30 दिनों के भीतर खरीद आदेश की नियुक्ति की तिथि पर</p>	

<p>प्रचलित विनिमय की टीटी खरीद दर के आधार पर खरीदार द्वारा भारतीय एजेंट पारिश्रमिक / सेवा शुल्क भारतीय रुपये में सीधे भारतीय एजेंट को देय होगा।</p> <p>अंतर्निहित दस्तावेजों की प्रस्तुति पर साइट ड्राफ्ट संचालित होगा:</p> <p>ए) मूल वायुमार्ग विधेयक</p> <p>बी) वाणिज्यिक रूप से प्रमाणित चालान, जो डिलीवरी, मात्रा, इकाई दर और उनके कुल मूल्य को तीन गुना में बताते हैं। चालान को छूट, यदि कोई हो, और एजेंसी कमीशन को अलग से इंगित करना चाहिए।</p> <p>सी) पैकिंग सूची व्यक्तिगत आयामों और संकुल के वजन दिखा रहा है।</p> <p>डी) जहां भी लागू हो, डुप्लिकेट में उत्पत्ति प्रमाणपत्र का देश।</p> <p>ई) लागू प्रमाणपत्र, यदि लागू हो।</p> <p>एफ) विक्रेता द्वारा घोषित किया गया है कि प्रत्येक मामले में सामग्री इनवॉइस में दर्ज किए गए लोगों से कम नहीं होती है और यदि खरीदार द्वारा मांगे गए विनिर्देशों के अनुसार स्टोर की गुणवत्ता की गारंटी दी जाती है।</p> <p>जी) वारंटी और गारंटी प्रमाणपत्र / लागू होने के रूप में।</p> <p>जबकि खरीदार बैंक शुल्क खरीदार द्वारा उठाए जाएंगे, ठेकेदार को अपने बैंकर को देय बैंक शुल्क लेना होगा जिसमें सलाह / संशोधन / कमीशन इत्यादि के लिए शुल्क शामिल है।</p>	
<p>9. भारतीय सप्लायर के मामले में भुगतान की शर्तें [एस]:</p>	

<p>भुगतान निम्नानुसार प्रेषित किया जाएगा:</p> <p>आपूर्ति की गई सामग्रियों का 90% मूल्य खरीदार साइट पर सामग्री की प्राप्ति के 30 दिनों के भीतर भुगतान किया जाएगा और शेष 10% राशि सफल स्थापना, कमीशन और खरीद के लिए खरीदार साइट पर पूरी परियोजना की स्वीकृति पर देय होगी बैंक गारंटी ।</p> <p>ठेकेदार की स्थिति में प्रदर्शन बैंक गारंटी प्रदान करने में सक्षम नहीं होने पर वारंटी अवधि की समाप्ति के बाद शेष राशि का भुगतान 10% राशि का भुगतान किया जाएगा।</p> <p>जबकि खरीदार बैंक शुल्क खरीदार द्वारा उठाया जाएगा, ठेकेदार को अपने बैंक को देय बैंक शुल्क लेना होगा जिसमें सलाह / संशोधन / कमीशन इत्यादि के लिए शुल्क शामिल है।</p>	
<p>10. प्रदर्शन बैंक गारंटी (पीबीजी):</p> <p>ठेकेदार अनुबंध के मूल्य के 10% के बराबर राशि के लिए किसी भी राष्ट्रीयकृत / अनुसूचित बैंक से बैंक गारंटी (क्रेता द्वारा दिए गए प्रारूप के अनुसार) प्रस्तुत करेगा और वारंटी की समाप्ति तिथि से 60 दिनों की अवधि के लिए मान्य होगा अवधि। सभी मामलों में अनुबंध के प्रदर्शन और समापन पर, बैंक गारंटी किसी भी ब्याज के बिना ठेकेदार को वापस कर दी जाएगी।</p>	
<p>11. वारंटी:</p> <p>ठेकेदार किसी भी विनिर्माण दोष / दोषपूर्ण कारीगरी के खिलाफ अतिरिक्त शुल्क के बिना खरीदारों साइट पर सिस्टम की स्वीकृति के 24 महीने की अवधि के लिए भागों के साथ-साथ श्रमिकों के लिए निविदा उपकरण व्यापक वारंटी प्रदान करेगा।</p>	

<p>यदि वारंटी अवधि के दौरान कोई दोष उत्पन्न होता है, तो ठेकेदार को साइट / कार्यों पर अपनी लागत पर इसे प्रतिस्थापित / सुधारना चाहिए।</p> <p>ठेकेदार 24 घंटों के कामकाजी, सप्ताह में 7 दिन के आधार पर सिस्टम के लिए 90% अपटाइम की गारंटी देता है। ठेकेदार उपकरण की वारंटी अवधि में दो निवारक रखरखाव (पीएम) विज़िट प्रदान करेगा।</p> <p>ठेकेदार सभी उपभोग्य सामग्रियों, स्पेयर और पीएम किट भी प्रदान करेगा जो वारंटी अवधि के दौरान निवारक रखरखाव के दौरान अतिरिक्त लागत पर आवश्यक होगा।</p>	
<p>12. पोस्ट वारंटी सिस्टम समर्थन:</p> <p>ठेकेदार वारंटी अवधि की समाप्ति के 7 साल बाद स्पेयर और रखरखाव समर्थन सुनिश्चित करेगा।</p> <p>ठेकेदार 7 साल की अवधि के लिए प्रति वर्ष वारंटी c c एकमात्र एएमसी शुल्क के लिए उद्धरण प्रदान करेगा। इस एएमसी शुल्क को लिफाफा -2 (मूल्य बोली) में उद्धृत किया जा सकता है। एक अनुलग्नक के रूप में विक्रेता (वाणिज्यिक) से सहायक दस्तावेज़। निविदा दुकानों के मूल्यांकन के दौरान इन शुल्कों पर विचार नहीं किया जाएगा।</p>	
<p>13. अनुशंसित स्पेयर और उपभोग्य सामग्रियों:</p> <p>आवश्यक उपरोक्त उपकरण अपटाइम को पूरा करने के लिए अनुशंसित आवश्यक स्पेयर और उपभोग्य सामग्रियों के लिए अलग-अलग आइटमीकृत कोट (संदर्भ के लिए वैकल्पिक) प्रदान करने के लिए ठेकेदार की आवश्यकता होगी। यह itemized उद्धरण केवल संदर्भ के लिए होगा और मूल्य जानकारी में शामिल नहीं होगा।</p> <p>इन अनुशंसित स्पेयर और उपभोग्य सामग्रियों की</p>	

<p>कीमत को लिफाफा -2 (मूल्य बोली) में विक्रेता (वाणिज्यिक) से सहायक दस्तावेजों के तहत संलग्नक के रूप में उद्धृत किया जा सकता है। निविदा दुकानों के मूल्यांकन के दौरान इन शुल्कों पर विचार नहीं किया जाएगा।</p>	
<p>14. वारंटी प्रतिस्थापन:</p> <p>ए) यदि खरीदार की राय में वारंटी अवधि के दौरान किसी भी दोषपूर्ण उपकरण को प्रतिस्थापित या मरम्मत करना आवश्यक हो जाता है, तो ऐसे प्रतिस्थापन या मरम्मत ठेकेदार द्वारा खरीदार को सभी लागतों से मुक्त कर दी जाएगी, बशर्ते दोष के ठेकेदार को सूचित नोटिस प्रदान किया गया हो स्वीकृति की तारीख से 26 महीने की अवधि के भीतर खरीदार द्वारा दिया जाता है।</p> <p>बी) वारंटी अवधि के दौरान सभी प्रतिस्थापन भागों ठेकेदार द्वारा एसएस नगर, पंजाब में खरीदार साइट तक माल ढुलाई और बीमा के साथ ठेकेदार को भारत में लागू सीमा शुल्क और डीडीपी (डिलिवरी ड्यूटी भुगतान) के आधार पर ठेकेदार द्वारा आपूर्ति की जाएगी। भारत में सीमा शुल्क प्रक्रिया के अनुपालन सहित खाता। स्वदेशी प्रतिस्थापन भागों, यदि कोई हो, तो एसएस नगर, पंजाब के आधार पर खरीदार साइट पर ठेकेदार द्वारा मुफ्त में आपूर्ति की जाएगी।</p> <p>आयातित भागों समेत सभी दोषपूर्ण हिस्सों को क्रेता द्वारा भुगतान करने के लिए अनुरोध पर, खरीदार द्वारा ठेकेदार को वापस कर दिया जाएगा।</p>	
<p>15. स्थान:</p> <p>यदि परिवहन या ट्रांजिट के दौरान उसका कोई भी हिस्सा क्षतिग्रस्त या खो जाता है, तो खरीदार पारगमन के दौरान क्षतिग्रस्त या खोए गए ऐसे स्टोर्स के विवरण निर्धारित करने वाले ठेकेदार को नोटिस</p>	

<p>देगा। स्टोर्स के इच्छित उपयोग में अनावश्यक देरी से बचने के लिए ऐसे स्टोर्स के प्रतिस्थापन को उचित समय के भीतर ठेकेदार द्वारा प्रभावित किया जाएगा। यदि खरीदार सहमत होता है, तो प्रतिस्थापन वस्तुओं की कीमत क्रेता द्वारा निविदा में उद्धृत मूल मूल्य के आधार पर या निविदा से उचित रूप से काम करने के आधार पर भुगतान की जाएगी।</p>	
<p>16. प्रस्ताव की वैधता:</p> <p>निविदा तकनीकी बोली खोलने की तारीख से 120 दिनों की न्यूनतम अवधि और मूल्य बोली खोलने के 90 दिन बाद वैध होनी चाहिए।</p>	
<p>17. तरल क्षति (एलडी):</p> <p>यदि ठेकेदार अनुबंध में निर्दिष्ट समय के भीतर स्टोर्स को वितरित करने में विफल रहता है या उसके किसी भी विस्तार के लिए, क्रेता ठेकेदार से क्षतिग्रस्त क्षति के रूप में पुनर्प्राप्त होगा, जो अनचाहे के अनुबंध मूल्य के एक प्रतिशत (0.5 प्रतिशत) देरी के प्रत्येक कैलेंडर सप्ताह के लिए स्टोर करता है। कुल परिसमाप्त क्षति अनुबंध मूल्य के दस प्रतिशत (10 प्रतिशत) से अधिक नहीं होनी चाहिए।</p>	
<p>18. डिस्पैच का तरीका:</p> <p>विदेशी आदेशों के मामले में, दुकानदारों द्वारा नामित फ्रेट फॉरवर्डर के माध्यम से आईजीआई हवाई अड्डे, नई दिल्ली को दुकानों को भेज दिया जाना चाहिए जिनके विवरण खरीद आदेश में दर्शाए जाएंगे।</p>	
<p>19. स्थापना और आयोग:</p> <p>खरीदार निविदा विनिर्देशों के अनुसार निविदा दुकानों के प्रदर्शन की स्थापना, कमीशन और प्रदर्शन, एसएस नगर, पंजाब, भारत में खरीदार साइट पर ठेकेदार</p>	

<p>द्वारा किया जाएगा।</p> <p>ठेकेदार स्थापना साइट की तैयारी और स्थापना के दौरान खरीदार द्वारा आपूर्ति की जाने वाली वस्तुओं की सूची के लिए अग्रिम दिशानिर्देश प्रदान करेगा।</p> <p>खरीदार से सूचना प्राप्त होने पर, ठेकेदार अपने इंजीनियर को इंस्टॉलेशन और कमीशन करने के लिए दो सप्ताह के भीतर खरीदार साइट पर नियुक्त करेगा और पारस्परिक रूप से सहमत स्वीकृति प्रक्रिया के अनुसार खरीदार विनिर्देशों के लिए निविदा उपकरण की कार्यक्षमता का प्रदर्शन करेगा। ठेकेदार अपने अभियंता को स्थापना और कमीशन के लिए भेजने के लिए ठेकेदार के हिस्से में देरी के कारण बनाए गए किसी नुकसान / क्षति के लिए उत्तरदायी होगा।</p> <p>निविदा उपकरण सफलतापूर्वक कमीशन में विफलता खरीदार को भुगतान की पूरी वापसी और उस पर ब्याज के लिए पात्रता प्रदान करेगी। सफल स्थापना और कमीशन के बारे में निर्णय पूरी तरह से खरीदार के साथ आराम होगा।</p>	
<p>20. समय का विस्तार:</p> <p>यदि दुकानों की आपूर्ति पूरी होने के कारण देरी की वजह से देरी हो रही है जैसे कि भगवान के कार्य, सार्वजनिक दुश्मन के कार्य, सरकार के कार्य, आग, बाढ़, महामारी, संगरोध प्रतिबंध, हमले, माल ढुलाई, इत्यादि, ठेकेदार समय के विस्तार के लिए अपने दावे के लिखित में खरीदार को 15 दिनों के भीतर नोटिस दें। सत्यापन के बाद ऐसी सूचना प्राप्त होने पर खरीदार, यदि आवश्यक हो, तो अनुबंध वितरण तिथि को उचित के रूप में विस्तारित करने के लिए सहमत हो सकता है लेकिन अनुबंध के अन्य नियमों और शर्तों के प्रति पूर्वाग्रह के बिना।</p>	

<p>21. स्टोर का बीमा:</p> <p>बीमा जहां भी आवश्यक हो, खरीदार द्वारा व्यवस्थित किया जाएगा। बीमा की आवश्यकता या अन्यथा खरीद आदेश / अनुबंध में दर्शाया जाएगा।</p>	
<p>22. पैकिंग और अग्रेषण:</p> <p>ठेकेदार सभी दुकानों को हवा / समुद्र / सड़क शिपमेंट के लिए पैक और क्रेट करेगा जो एक उष्णकटिबंधीय आर्द्र जलवायु के निर्यात के लिए उपयुक्त तरीके से लागू होता है, अंतरराष्ट्रीय स्तर पर स्वीकृत निर्यात प्रथाओं के अनुसार और इस तरह से क्षति और गिरावट से बचाने के लिए सड़क, रेल, वायु या समुद्र से पारगमन में। अनुचित पैकिंग के कारण ठेकेदार सभी नुकसान के लिए जिम्मेदार होंगे।</p>	
<p>23. मध्यस्थता:</p> <p>यदि किसी भी समय किसी भी प्रश्न, विवाद या अंतर जो खरीदार और ठेकेदार के बीच या इस अनुबंध के संबंध में उत्पन्न होगा, तो कोई भी पक्ष इस तरह के प्रश्न, विवाद या अंतर के अस्तित्व के लिखित में अन्य नोटिस दे सकता है और वही दो मध्यस्थों के निर्णय के लिए संदर्भित किया जाएगा, एक खरीदार द्वारा मनोनीत किया जाना चाहिए, अन्य ठेकेदार द्वारा और राय के किसी भी अंतर की स्थिति में, मध्यस्थ इस मामले को अंपायर को देखेंगे। मध्यस्थता पेरिस में अंतर्राष्ट्रीय चेंबर ऑफ कॉमर्स के मध्यस्थता के लिए नियमों और प्रक्रिया के अनुसार आयोजित की जाएगी। मध्यस्थों और अंपायरों के खर्च का भुगतान उनके द्वारा निर्धारित किया जा सकता है। हालांकि, इस तरह के मध्यस्थता का स्थान भारत में होना चाहिए। घरेलू / भारतीय आपूर्तिकर्ताओं के साथ विवाद के मामले में, लागू मध्यस्थता प्रक्रिया भारतीय मध्यस्थता और समझौता अधिनियम, 1996</p>	

के अनुसार होगी।	
24. लागू कानून: अनुबंध का अर्थ भारत के कानूनों द्वारा समझा जाएगा, समझा जाएगा और शासित होगा।	
25. कोई अन्य अवधि:	

विक्रेता से सहायक दस्तावेज

अनुलग्नक - I:

अनुलग्नक - II:

मूल्य बोली फॉर्म

वस्तु वर्णन	स्लैब रेंज	मात्रा	UOM	मुद्रा	यूनिट मूल्य	कुल कीमत
बंदर सिस्टम की आपूर्ति, स्थापना और कमीशनिंग	-	1	नहीं।	-	-	-

अन्य करों और अन्य लागतों का तोड़ना संबंधित वर्णन कॉलम में निर्दिष्ट किया जाना चाहिए।

इन ब्रेक-अप मानों का योग संबंधित मूल्य कॉलम में निर्दिष्ट किया जाना चाहिए।

विक्रेता से वाणिज्यिक दस्तावेज (वाणिज्यिक)

मूल्य बोली के साथ दस्तावेज संलग्नक

अनुलग्नक - I:

अनुलग्नक - II: